

Arbeitsanleitung für Fußbodenbeschichtungen mit G4 – ESTOVOSS Super – G8

Mengenkalkulation:

Die nachfolgend angegebenen Verbrauchswerte entstammen unseren Erfahrungen aus vielen in der Vergangenheit durchgeführten Beschichtungen. Sie können aber aufgrund der Untergrundbeschaffenheit und sonstiger Verluste während der Beschichtung von den benötigten Mengen abweichen.

Grundierung G4	ca. 250 ml/m ²
2 x Farbversiegelung ESTOVOSS Super	1. Anstrich ca. 200 ml/m ² 2. Anstrich ca. 130 ml/m ²
Farbchips	ca. 100 g/m ²
Transparenter Schlussanstrich G8 Super	ca. 200 ml/m ²

Untergrund:

Das genannte Beschichtungssystem wird zur Versiegelung von Beton- und Estrichböden eingesetzt. Der Untergrund muss offenporig, trocken, sauber und frei von Fetten und anderen haftvermindert wirkenden Verunreinigungen sein. Wir empfehlen einen Haftungstest, vor allem auch auf anhaftenden Altanstrichen.

Verarbeitungstemperatur:

Untergrund und Material sollten für die Zeit der Beschichtung eine Temperatur zwischen 10°C und 25°C aufweisen, Taubildung und Feuchtigkeit müssen vermieden werden. Hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigt, geringe Feuchtigkeit verzögert den Härtungsprozess.

Arbeitsablauf:

1. Grundierung G4 satt, aber ohne Pfützenbildung mittels Fellroller aufbringen.
2. Wartezeit mind. 2 bis 4 Stunden, max. 12 Stunden
3. ESTOVOSS Super satt, aber ohne Pfützenbildung mittels Fellroller aufbringen.
4. Wartezeit 6 bis 8 Stunden, max. 12 Stunden
5. nochmals ESTOVOSS Super mittels Fellroller aufbringen.
6. Farbchips gleichmäßig in die frische Beschichtung einstreuen.
7. Wartezeit mind. 4 Stunden, max. 12 Stunden
8. G8 Super gleichmäßig mittels Fellroller auftragen, so dass die Farbchips vollständig abgedeckt sind.

Leicht belastbar ist die Beschichtung nach weiteren 12 Stunden, die Endhärte ist nach ca. 7 Tagen erreicht.

Schichtdicke:

Die Gesamtschichtdicke dieses Systems beträgt etwa 0,3 Millimeter.



Vorsichtsmaßnahmen :

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die Ausführungen in unseren Informationen dienen der anwendungstechnischen Unterweisung und sind nach bestem Wissen zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht hergestellt werden

Copyright
VOSSCHEMIE GMBH



Qualitätsmanagement-
System zertifiziert
von TÜV RHEINLAND nach der
Qualitätsicherungsnorm
DIN EN ISO 9001

D-25436 UETERSEN
D-40878 RATINGEN
D-83059 KOLBERMOOR
D-04758 OSCHATZ
D-13593 BERLIN
www.vosschemie.de

ESINGER STEINWEG 50
SANDSTRASSE 61
ZUGSPITZSTRASSE 30
WELLERSWALDER WEG 24
HEERSTRASSE 340
www.yachtcare.de

TEL 0 41 22 / 717-0
TEL 0 21 02 / 94 20 70
TEL 0 80 31 / 23 39 30
TEL 0 34 35 / 62 02 58
TEL 0 30 / 3 61 80 11

FAX 0 41 22 / 71 71 58
FAX 0 21 02 / 9 42 07 50
FAX 0 80 31 / 2 33 93 33
FAX 0 34 35 / 62 02 02
FAX 0 30 / 3 61 80 13