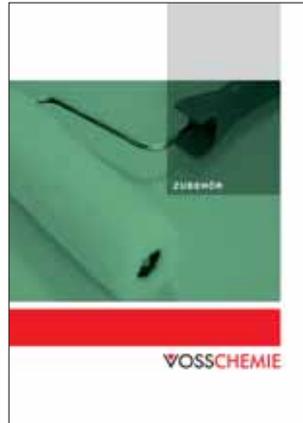
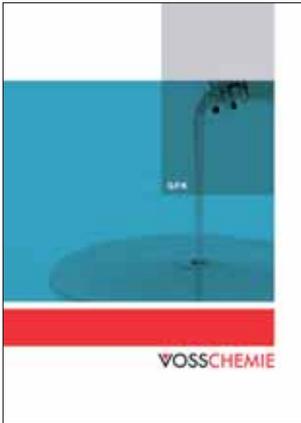




:: ZUBEHÖR

VOSSCHEMIE

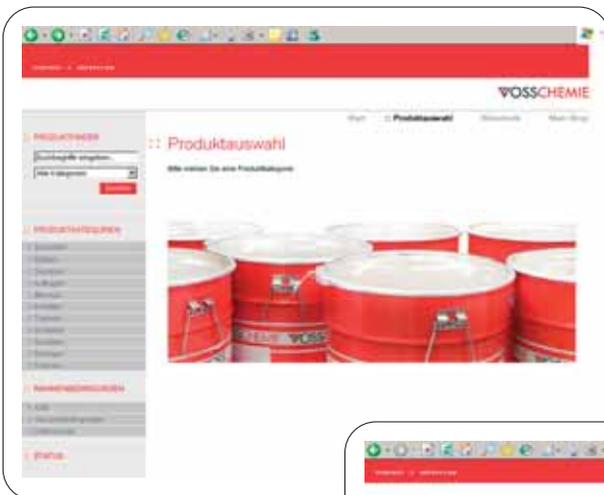
Sie haben mit diesem Katalog einen unserer drei Kataloge für gewerbliche Verarbeiter vorliegen. Der Katalog soll Ihnen ein nützliches Hilfsmittel bei Ihrer täglichen Arbeit sein und Sie schnell und zuverlässig von Ihrer Problemstellung zum optimalen Produkt bzw. System führen.



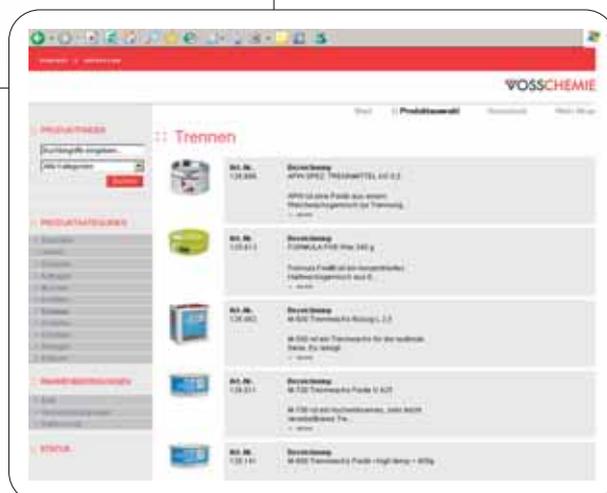
Zu diesem Katalog:
Werkzeuge dienen nicht nur der Arbeitserleichterung, sondern speziell dem schnelleren Arbeitsablauf. Hier gehen sie quasi direkt in den Stücklohn ein. Strebt man dabei nach Optimierung, gewinnen gute und branchenspezifische Werkzeuge eine besondere Bedeutung. Der vorliegende Zubehörkatalog ist mit seinen Werkzeugen, Maschinen und Schutzmitteln speziell auf den Kunststoffverarbeiter abgestimmt. Er richtet sich insbesondere an den Verwender von Polyester-, Epoxid-, Polyurethan- und Silikonharzen und an Lackierer.

Der Qualitätsmaßstab, der für unsere Werkstoffe gilt, wurde auch für die Werkzeuge angelegt. Denn: Nichts ist ärgerlicher als minderwertiges Werkzeug.

Schauen Sie mal vorbei auf www.vc-24.de. Es lohnt sich!



Sie finden in unserem Online-Shop eine selektierte Auswahl unserer Produkte für den gewerblichen und industriellen Verarbeiter, die Sie direkt und komfortabel online bestellen können – 7 Tage die Woche, rund um die Uhr.



POLYESTER	UP	1.1 Laminierharze 1.2 Eingiess- und Bindemittelharze 1.3 Formenbauharze 1.4 RTM- und Injektionsharze 1.5 Harze für Schienenfahrzeuge 1.6 Physikalische Schaumharze
POLYESTER UND VINYLESTER	UP PHA	2.1 Vinylesterharze 2.2 Deckschichtharze 2.3 Klebharze 2.4 Spachtel- und Gießmassen, Reparatur-Sets
POLYESTER	UP	3.1 Härtungsmittel 3.2 Polyester-Farbpasten 3.3 Hilfsstoffe
EPOXIDE	EP	4.1 Laminier-, Verguss- und Beschichtungsharze 4.2 Deckschichtharze 4.3 Epoxid-Farbpasten 4.4 Klebharzsysteme
VERSTÄRKUNGSMITTEL		5.1 Glasfasern/-vliese 5.2 Glasmatten/-gewebe 5.3 Glaskomplexe, -gelege, -Fliesshilfe 5.4 Synthesefasern, Kernmaterialien, 5.5 Kohle- und Aramidfasern
EPOXIDE	EP	6.1 Verguss- und Beschichtungsharze 6.2 Deckschichtharze 6.3 Epoxid-Farbpasten 6.4 Klebharze 6.5 Kleber
POLYURETHANE	PUR	7.1 1K-Beschichtungen 7.2 2K-Massen
POLYURETHANE	PUR	8.1 1K-Schäume 8.2 2K-Schäume
POLYURETHANE	PUR	9.1 Polyurethan-Farbpasten 9.2 Hilfsstoffe
SILIKONE	SI	10.1 Imprägnierungen 10.2 Formenbaumassen 10.3 Hilfsstoffe 10.4 Latex, Modellier- und mineralische Massen
DICHTUNGSMASSEN		11.1 1K-Polyurethan Kleb- und Dichtmasse
FÜLLSTOFFE UND TRENNMITTEL		12.1 Füllstoffe in Pulver-, Pasten- und Faserform 12.2 Trennmittel in Pastenform / in flüssiger Form 12.3 Trennmittel in Folienform / Aerosoldose 12.4 Abreissgewebe
WERKZEUGE		13.1 Entlüftungs- und Auftragswerkzeuge 13.2 Polierwerkzeuge, Schleifmittel 13.3 Misch-, Dosier- und Messwerkzeuge 13.4 Schutzkleidung
HILFSMITTEL UND MASCHINEN		14.1 Reinigungs- und Lösungsmittel 14.2 Abdeckfolie, Klebebänder 14.3 Dosiergeräte für Spachtelmassen 14.4 GFK-Verarbeitungsmaschinen
PFLEGEMITTEL		15.1 Poliermittel 15.2 Formenreiniger 15.3 Formenpflegesysteme

A1	
A2	
A3	
A4	
A5	
B1	
B2	
B3	
B4	
B5	
B6	
C1	4 – 11
C2	12 – 29
C3	30 – 41
C4	42 – 46

12.1 FÜLLSTOFFE FÜR UP · EP · PUR



THIXOTROPIEPULVER TX1

TX1 wird zur strukturellen Eindickung von Polyesterharzen eingesetzt, um ein Abfließen an der Senkrechten zu vermeiden. Das Pulver muß sorgfältig untergerührt werden, um eine gute Vermischung zu erreichen. Mit Thixotropiepulver gelangt, als Vorteil gegenüber Thixotropiepasten, kein Fremdharz in das Produkt.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
100 g	125.868	1 Stück
10 kg	125.462	1 Stück



THIXOTROPIEPULVER TX2

TX2 wird zur strukturellen Eindickung von Vinylester- und Epoxidharzen eingesetzt, um ein Abfließen an der Senkrechten zu vermeiden. Das Pulver muß sorgfältig untergerührt werden, um eine gute Vermischung zu erreichen. Es sollte speziell dann eingesetzt werden, wenn über eine Thixotropiepaste kein Fremdharz in das Produkt gelangen soll.

Geb.-Größe	100 g	10 kg
Art.-Nr.	132.133	612.071
Versandeinheit	1 Stück	1 Stück



Mit Füllstoffen verändert man die Eigenschaften von Harzen. Damit können Abrieb, Schrumpf, Brennbarkeit, Viskosität und das Aussehen verändert werden. In jedem Fall ist die vollständige Benetzung der Füllstoffe mit Harz ein Vorgang, der mit wirksamen Rührorganen durchgeführt werden muss.

THIXOTROPIEPULVER

Anwendung:
Thixotropiemittel für Polyesterharze.

- Laminierharze
- Versiegelungen
- Feinschichten
- Dachharze
- flammwidrige Harze

Zugabe:	0,5-3,0 Gew.-%
Schüttgewicht:	ca. 50 g/l
Farbe:	Weißlich

THIXOTROPIEPULVER

Anwendung:
Thixotropiemittel für Vinylester- und Epoxidharze:

- Laminierharze
- Versiegelungen
- Feinschichten

Zugabe:	bei Epoxidharzen: 0,5-3,0 Gew.-% bei Vinylharzen: 0,5-2,0 Gew.-%
Schüttgewicht:	ca. 50 g/l
Farbe:	Weißlich

THIXPASTE FI 160

Wie FI 100, jedoch auf Isophthalsäure-Basis, und damit für höherwertigere Harze einsetzbar.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
20 kg-Eimer	134.095	1 Stück

TALKUM

TALKUM wird zur Füllung von Polyester-, Vinyl-ester- und Epoxidharzen, unter anderem für die Herstellung von Kunststein und Spachtelmassen, verwendet.

TALKUM vermindert den Schrumpf während der Aushärtung und führt bei den Spachtelmassen u. a. zu einer verbesserten Schleifbarkeit, vermindert jedoch ihre Hydrolysebeständigkeit. TALKUM ist asbest- und quarzfrei.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
25 kg-Sack	610.900	1 Stück



AEROCELL-LEICHTFÜLLSTOFF

AEROCELL ist ein Füllstoff aus Glas-Mikroballons zur Herstellung leichter Füllmassen mit Epoxid-, Vinylester- und Polyesterharzen. Die Füllmasse kann fließfähig (ca. 10 Gew.-% Zugabe) bis pastös (20-30 Gew.-% Zugabe) eingestellt werden. Harz-/Füllstoffmischungen haben eine weiße Farbe.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
200 g	126.185	1 Stück
4 kg	125.770	1 Stück
27,2 kg	611.759	1 Stück



AEROBALL-LEICHTFÜLLSTOFF

AEROBALL ist ein Füllstoff aus Phenolharz-Mikroballons zur Herstellung leichter Füllmassen mit Epoxidharzen. Die Füllmasse kann fließfähig (ca. 10 Gew.-% Zugabe) bis pastös (20-30 Gew.-% Zugabe) eingestellt werden. Harz-/Füllstoffmischungen haben eine braune Einfärbung.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
200 g	126.220	1 Stück
2 kg	126.221	1 Stück
13,6 kg	610.911	1 Stück

BAUMWOLLFASERN BF

Baumwollfasern sind ein natürlicher Füllstoff mit ca. 2 mm Faserlänge zum Eindicken von Epoxid- und Polyesterharzen als thixotrope Klebspachtel- und Füllmasse. Dazu erhalten die Harze eine Zugabe von 20 bis 35 Gew.-% BF

und sehen dann weißlich aus.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
0,5 kg	125.771	1 Stück
5 kg	125.772	1 Stück
30 kg	125.769	1 Stück



THIXOTROPIEPASTE

Anwendung:

Zur Eindickung von höherwertigen Polyestern wie:

- Isophthalsäure-Harzen
- ISO-NPG-Harzen
- Neopentylglycol-Isophthalsäure-Harzen

Zugabe: 5-25-%

Farbe: Weißlich

FÜLLSTOFF

Anwendung:

Pulverförmiger Füllstoff für Polyester- und Epoxidharze:

- Verminderung des Schrumpfens von Harzsystemen
- Verbesserung einiger mechanischer Eigenschaften
- Andicken von Harzen

Schüttgewicht: ca. 700 g/l

Konsistenz: Pulver

Farbe: Grau-Weiß

LEICHTFÜLLSTOFF

Anwendung:

Füllstoff zur Herstellung leichter Füllmassen aus Epoxid-, Vinylester- und Polyesterharzen:

- Ausgießen von kleinen Hohlräumen
- Surfboard-Reparaturen im Schaumkernbereich
- Füllen von Klebeharz beim Bau von Holzbooten

Zugabe: 10-30 Gew.-%

Schüttgewicht: ca. 110 g/l

Farbe: Weiß

LEICHTFÜLLSTOFF

Anwendung:

Füllstoff zur Herstellung leichter Füll- und Vergußmassen aus Epoxidharzen:

- Leimeinstellungen für Holz (Holzbootsbau)
- Surfbrett-Reparaturen im Schaumkernbereich
- Füllmasse für hohle Ruderblätter
- Ersatz für Sandwichkern-Material

Zugabe: 10-30 Gew.-%

Schüttgewicht: ca. 90 g/l

Farbe: Braun

BAUMWOLLFASERN

Anwendung:

Natürlicher Füllstoff zur Herstellung eines thixotropen Klebspachtels aus Epoxid- und Polyesterharzen:

- Verklebungen beim Bau von Epoxidharz-verleimten Booten
- Verklebungen von Holz und anderen Materialien
- Vergußmassen

Zugabe: 20-35 Gew.-%

Schüttgewicht: ca. 200 g/l

Farbe: Weißlich

12.2 TRENNMITTEL



Trennmittel (allgemein)

Eine gute Bauteiloberfläche ergibt sich aus einer guten Formen-Oberfläche und einem guten Trennmittel-System, das auch nach mehreren Abformungen noch zu spiegelnden Fertigteilen führt. Die Pflege und die Vorbereitung der Formen werden damit zu einem zentralen Punkt für Bauteiloberflächen mit gutem Finish.

TRENNWACHS W2

W2 ist die Lösung eines Hartwaxgemisches in Perchloräthylen und wird zur Trennung von Formflächen bei der Abformung von GFK-Teilen, speziell bei wasserbelasteten Laminaten und ggf. mit dem Zusatztrennmittel Trennlack, aufgetragen.



Geb.-Größe	0,1 l	0,5 l	1 l	5 l	10 l
Art.-Nr.	125.742	125.743	125.744	125.745	125.746
VE	6 Stück	12 Stück	6 Stück	1 Stück	1 Stück

TRENNWACHS

Anwendung:

Alleiniges oder Zusatztrennmittel für GFK- und Metallformen bei der Herstellung von:

- GFK-Teilen aus UP- und EP-Harzen

Verbrauch

je Auftrag: ca. 50-60 ml/m²

Trocknungszeit: ca. 10 Minuten

Farbe: Farblos

FORMULA FIVE®

Formula Five® ist ein konzentriertes Hartwaxgemisch aus Edelnwachsen. Diese Mehrfachtrennmittel (mehrere Abformungen mit einem Auftrag Formula Five) mit guten Entformungseigenschaften eignet sich speziell für Kunststoff- und Metall-Formen bei der Abformung von GFK-Teilen. Formula Five läßt sich zur Formen-Aufarbeitung mit Formula-Five-Reiniger entfernen.



Geb.-Größe	450 g
Art.-Nr.	125.613
Versandeinheit	12 Stück

TRENNWACHS

Anwendung:

Mehrfach-Trennmittel für GFK- und Metallformen bei Abformung von:

- Polyester-Formteilen

Verbrauch

je Auftrag: ca. 2-5 g/m²

Trocknungszeit: ca. 15 Minuten

Farbe: Farblos

12.2 TRENNMITTEL

TRENNWACHS PASTE M 700

M 700 ist ein hochwirksames, sehr leicht verarbeitbares Trennwachs, das praktisch nicht aufbaut. Es ist silikonfrei und verhilft zu Formteilen mit sehr gutem Glanzgrad. Es wird als Basiswachs vor Inbetriebnahme der Form eingebracht.



Geb.-Größe 425 g

Art.-Nr. 126.011

Versandeinheit 12 Stück



TRENNWACHS PASTE - high temp - M 800

M 800 ist ein hochtemperaturbeständiges, pastöses Basiswachs, das für z. B. vorbeheizte Formen aus Aluminium, Nickel, Polyester, Epoxid bzw. für Abformungen mit hoher exothermer Reaktion eingesetzt wird. M 800 wird mit einem Lappen in kreisenden Bewegungen aufgetragen und mit leichtem Druck auspoliert.



Geb.-Größe 400 g

Art.-Nr. 126.141

Versandeinheit 12 Stück

TRENNWACHS flüssig M 500

M 500 ist ein Trennwachs für die laufende Serie. Es reinigt die Formenoberfläche von überschüssigen Wachsbestandteilen, ergänzt den Basiswachsfilm M 700 bzw. M 800 an abgetragenen Stellen und verbessert die Oberfläche der Formteile effektiv. Zusammen mit M 700 bzw. M 800 stellt es eine gleichbleibende Oberflächen-Qualität bei niedrigen Erhaltungskosten für die Form sicher. Achtung: M 500 ist nicht allein verwendbar (s. o.).



Geb.-Größe 2,5 l

Art.-Nr. 126.082

Versandeinheit 6 Stück

TRENNWACHS

Anwendung:

Basis-Wachs zum ersten Eintrennen für:

- Neue und überarbeitete Formen aus verstärktem Polyester- und Epoxid-Harz

Verbrauch

je Auftrag: ca. 10 g/m²

Farbe: Gelblich

M 700 ist der Grundbestandteil eines Trennsystems, zu dem als Ergänzung M 500 gehört. Um das Basiswachs M 700 in seiner Wirkung zu erhalten, wird es vor jeder Entformung mit einem hauchdünnen Film von M 500 überzogen. Diese Verbrauchsschicht bleibt im wesentlichen bei der Entformung am Bauteil, wird also vom Bauteil abgetragen. Es muß folglich ergänzt, also neu aufgetragen werden, wenn der M 700-Film auf Dauer intakt bleiben soll.

TRENNWACHS

Anwendung:

Als Trennmittel von GFK-Teilen in:

- Polyesterformen
- Epoxidformen
- Aluminiumformen
- Nickelformen

Verbrauch: 15 g/m²

Farbe: leicht gelblich

TRENNWACHS

Anwendung:

Trennwachs für die laufende Serie mit reinigender Wirkung für:

- Formen aus verstärktem Polyester- und Epoxid-Harzen

Verbrauch: Je nach Formenzustand

Farbe: Gelblich

12.2 TRENNMITTEL

TR® 102 MOLD RELEASE REGULAR

TR 102 ist ein sehr schnell und gleichmäßig auftragbares, schnelltrocknendes und leicht auszu-polierendes Trennwachs auf Carnauba-Basis. Es wird für kalthärtende GFK-Teile verwendet. Das Trennwachs wird mit einem weichen Schwamm aufgetragen und mit einem weichen Wolltuch auspoliert.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
396 g	125.526	12 Stück

TR® 104 MOLD RELEASE HIGH TEMP

TR 104 wird wie TR 102 verwendet, jedoch bei dickeren GFK-Teilen, die eine höhere Reaktions-temperatur entwickeln und bei warm gehärteten Formteilen. Es trägt besonders wenig auf und führt zu überdurchschnittlich vielen Entformungen je Auftrag. Das Trennwachs wird von Hand oder maschinell mit einem Buff (siehe unter Werkzeuge) aufgetragen.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
396 g	126.250	12 Stück

TR® 108 MOLD RELEASE BASIC

Basis-Trennmittel wird bei neuhergestellten Formen verwendet, speziell für senkrechte Wände mit wenig Konizität und als Schutzwachs für Formoberflächen bei Spritzaufträgen. So wird das Anhaften von Overspray-Material vermieden.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
396 g	125.631	12 Stück

TR-905 FORMENREINIGER

TR-905 ist ein Lösungsmittelgemisch zum Reinigen von Formen. Es entfernt Wachs, Öl und andere Oberflächenverschmutzungen.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
3,785 Liter	137.637	1 Stück

TR-910 FORMENGRUNDIERUNG

TR-910 ist eine zäher, abnutzungsfester Grundüberzug, der die Formoberfläche versiegelt.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
3,785 Liter	139.404	1 Stück

TRENNWACHS

Anwendung:
Als Trennmittel zur Herstellung von GFK-Formteilen in:
■ GFK-Negativformen

Verbrauch: ca. 15 g/m²
Farbe: Weißlich

TRENNWACHS

Anwendung:
Als Trennmittel zur Herstellung von GFK-Formteilen in:
■ Stahlformen
■ Aluminiumformen
■ Formteilen mit größeren Wanddicken

Verbrauch: ca. 15 g/m²
Farbe: Hellblau

TRENNWACHS

Anwendung:
Trennmittel für Kunststoff- und Stahlformen bei Abformungen von:
■ Polyester-Formteilen

Verbrauch: ca. 20 g/m²
Farbe: Beige

12.2 TRENNMITTEL

TR-920 FLÜSSIGES SEMIPERMANENTES TRENNMITTEL

TR-920 ist ein semipermanentes, hoch temperaturbeständiges Trennmittel. In einer eingefahrenen Form können mit nur einem Auftrag 40 und mehr Entformungen realisiert werden. Es ist für Polyester-, Epoxid- und Vinylesterharze geeignet. Für die Überarbeitung in der Serie muss nur ein einzelner, dünner Auftrag erfolgen, hierdurch wird ein Trennmittelaufbau fast abgeschlossen. Wir empfehlen eine Verarbeitung von TR-920 in Kombination mit dem TR-910 Grundprimer und TR-905 Formenreiniger. Bitte fordern sie unsere technische Information der TR-900 Serie an.



Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
3,785 Liter	138.873	1 Stück

TR-900 FLÜSSIGES SEMIPERMANENTES TRENNMITTEL

TR-900 ist wie TR-920 ein semipermanentes Trennmittel, welches jedoch nur für Polyesterbauteile verwendet werden sollte. Härtet schneller als TR-920 und erreicht einen besseren Glanzgrad. Es sollte wie TR-920 nur in Kombination mit TR-905 und TR-910 verwendet werden.



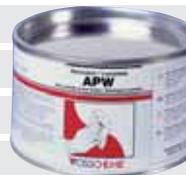
Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
3,785 Liter	139.403	1 Stück

TRENNMITTEL APW

APW ist eine Paste aus einem Weichwachs-gemisch zur Trennung schwieriger und poröser Formflächen. Das Material wird für Abformungen aus PUR-Hartschäumen oder -Gießmassen ein-

gesetzt. APW wird mit einem Lappen oder Schwamm aufgetragen und kann evtl. auch als erstes Trennmittel zusammen mit Trennmittel AFH-1 eingesetzt werden.

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
0,5 kg	126.666	6 Stück
1 kg	126.667	8 Stück
20 kg	126.668	1 Stück



Anwendung:

Trennmittel für Kunststoff- und Stahlformen bei Abformungen von:

- UP-Formteilen
- VE-Formteilen
- EP-Formteilen

Verbrauch: 15 g/m² je Auftrag

Trocknungszeit: ca. 20 Minuten bei 20°C
60 Minuten vor Erstbestückung

Farbe: Farblos

TRENNMITTEL

Anwendung:

Trennmittel für GFK-, Holz- und Silikonformen mit schwierigen und porösen Flächen bei Abformungen mit:

- PUR-Hartschaum
- PUR-Gießmassen

Gleitmittel für:

- VACUFLEX-Folie beim 2-Folien-Verfahren

Verbrauch: 50 g/m² je Auftrag

Trocknungszeit: 15-60 Minuten

Farbe: Farblos

Das Eintrennen von neuen Kernen und Formen erfordert äußerste Sorgfalt. Dabei wird aus Gründen der Sicherheit mit Trennwachsen und Trennlacken gearbeitet



TRENNMITTEL AFH-1

AFH-1 ist eine flüssige Lösung eines Hartwachsgemisches und wird hauptsächlich zur Trennung von Formflächen bei der Abformung mit Weich- und Integralschäumen eingesetzt. Das Material kann aber auch bei Abformungen mit anderen Kunststoffen eingesetzt werden. AFH-1 wird mit einem Lappen oder Schwamm aufgetragen und muß nach der Antrocknung gut poliert werden.

Dieses Produkt ist ausschließlich für die gewerbliche Verarbeitung bestimmt.



Geb.-Größe	1 Liter	5 Liter	30 Liter	
Art.-Nr.	126.521	126.522	126.523	
Versandeinheit	6 Stück	1 Stück	1 Stück	

TRENNLACK GRÜN

TRENNLACK ist die Lösung eines Polyvinylalkohols in Wasser. Das Material wird hauptsächlich in Verbindung mit (poliertem) Trennwachs verwendet, um eine bessere Trennung zu erreichen. Trennlack grün wird mit einem Schwamm dünn

und gleichmäßig aufgetragen, erzeugt Flächen mit gutem Glanz und ist nach etwa 30 Minuten trocken. Er kann mit warmem Wasser gut entfernt hat.



Geb.-Größe	0,5 Liter	1 Liter	5 kg	20 kg
Art.-Nr.	125.457	125.458	126.197	126.208
Versandeinheit	12 Stück	6 Stück	1 Stück	1 Stück

TRENNLACK FARBLOS

Spezifikation wie Trennlack grün

Geb.-Größe	0,1 Liter	0,5 Liter	1 Liter	5 kg	20 kg
Art.-Nr.	125.456	125.890	125.891	125.892	126.209
Versandeinheit	6 Stück	12 Stück	6 Stück	1 Stück	1 Stück



TRENNMITTEL

Anwendung:
Trennmittel für GFK-, Aluminium- und Stahlformen bei Abformungen aus:

- Weich- und Integralschaum
- Hart- und Strukturschaum
- Polyurethan
- Polyester

Verbrauch:	50 g/m ² je Auftrag
Trocknungszeit:	15-60 Minuten
Farbe:	Farblos

TRENNLACK

Anwendung:
Trennlack wird bei Formen mit porenloser Oberfläche (Metall) allein eingesetzt, bei anderen Formen wird es als Zusatz-trennmittel auf Trennwachs verwendet für:

- GFK-Formteile

Verbrauch je Auftrag:	50 g/m ²
Trocknungszeit:	ca. 30 Minuten
Farbe:	Grün bzw. Farblos

TRENNLACK

Anwendung:
Wie Trennlack grün

Beachten Sie Formen-Reiniger und -Pflegemittel im Kapitel 15.2 und 15.3

12.3 TRENNMITTEL ALS SPRAY

TRENNSPRAY

Trennspray ist ein wachshaltiges, universelles Trennmittel in Sprayform mit alternativem Treibmittel, das sich u. a. für GFK-, Glas-, Resopal- und Silikon-Kautschuk-Formen einsetzen läßt. Es wird gleichmäßig und dünn aus einer Entfer-

nung von ca. 30 cm aufgesprüht und mit einem weichen Lappen nachpoliert.



Geb.-Größe 400-ml-Dose

Art.-Nr. 125.459

Versandeinheit 12 Stück

HOSTAPHAN®-FOLIE

Hostaphan-Folie ist eine wiederverwendbare, hochfeste Abdeckfolie speziell für klebfreie Polyester- und Epoxidharz-Oberflächen. Sie ist auch als Trennmittel bei nur einseitig gekrümmten Formen verwendbar. Die Folie ist nicht tiefziehbar.



Geb.-Größe 1 m² ab 10 m² 40 kg (800 m²) 0,63 m breit

Art.-Nr. 125.571 125.572 125.573

12.4 ABREISSGEWEBE

ABREISSGEWEBE PA-G 90

Polyamid-Gewebe, das vom Polyester- und Epoxid-Laminat wieder entfernt werden kann und eine für Verklebungen geeignete Rauigkeit ergibt. Standard-Gewebe für schwach verformte Bauteile. Abreißgewebe PA-G 90 ergibt gleichmäßig rauhe Oberflächen und erübrigt das An-

schleifen von Klebeflächen vor dem Weiterlaminierten. Das Gewebe wird als erste oder letzte Schicht in das Laminat eingebracht und erst kurz vor dem Verkleben des ausgehärteten Laminats mit anderen Teilen abgezogen. Rollenbreite: 0,80 m, Streifenware auf Anfrage.

Geb.-Größe m² Rolle mit ca. 100 lfm. (ca. 80 m²)

Art.-Nr. 125.328 125.329

ABREISSGEWEBE PA-G 105

Wie oben, jedoch für stärker verformte Bauteile. Rollenbreite: 0,75 m, Streifenware auf Anfrage.



Geb.-Größe m² Rolle mit ca. 100 lfm. (ca. 75 m²)

Art.-Nr. 125.330 125.331

TRENNMITTEL

Anwendung:

Universelles Trennspray für GFK- und Silikonformen bei Abformungen mit:

- PUR-Gießmassen
- PUR-Schäumen
- Polyester
- Epoxid

Verbrauch: 25-50 g/m² je Auftrag

Trocknungszeit: ca. 15 Minuten

Farbe: Farblos

TRENN- UND ABDECKFOLIE

Anwendung:

Für Polyester- und Epoxidharze als:

- Trennmittel bei abwickelbaren Formteilen
- Abdeckung für klebfreie Laminatrückseiten und Reparatur-Feinschichten

Dicke: 0,05 mm

ABREISSGEWEBE

Dieses Gewebe ergibt vor dem Weiterlaminierten eine sehr gute Zugscherfestigkeit auf der Laminatfläche. Kennfaden: Rot.

Anwendung:

Dieses Gewebe ergibt vor dem Weiterlaminierten eine sehr gute Zugscherfestigkeit auf der Laminatfläche. Kennfaden: Rot.

- Flugzeugbau
- Formteilbau
- Beschichtungen

ABREISSGEWEBE

Abreißgewebe PA-G 105 eignet sich zur Strukturgebung und Verklebung von stärker verformten GFK-Laminaten. Kennfaden: Blau.

Anwendung:

Verklebung bei:

Kennfaden: Rot.

- Flugzeugbau
- Formteilbau

Zur Gestaltung einer Oberflächenstruktur:

- im Fahrzeugbau
- im Modellbau
- bei Beschichtungen

13.1 ENTLÜFTUNGSWERKZEUGE



GROSSER FLEXIROLLER

Art.-Nr. 125.475

KLEINER FLEXIROLLER

Art.-Nr. 125.477

SCHEIBENROLLER GEFEDERT



Art.-Nr. 136.866
Art.-Nr. 136.865
Art.-Nr. 136.933

UNIVERSALROLLER

Art.-Nr. 125.482



Art.-Nr. 125.479

Art.-Nr. 125.480

UNIVERSAL-KANTENROLLER

Art.-Nr. 125.481



FLEXIBLER ENTLÜFTUNGSROLLER

Speziell für gewölbte Bauteile,
Ø 40 mm x 130 mm Walzenbreite,
25 Windungen im Abstand von 5 mm

FLEXIBLER ENTLÜFTUNGSROLLER

Speziell für kleine, gewölbte Teile,
Ø 26 mm x 90 mm Walzenbreite,
32 Windungen im Abstand von 3 mm

FEDERNDER SCHEIBENROLLER

Speziell für großflächige, gewölbte und
unebene Flächen und Bauteile.
Ø 40 mm x 120 mm Walzenbreite,
26 einzeln federnde Scheiben
im Abstand von 4,6 mm

FEDERNDER SCHEIBENROLLER

Speziell für gewölbte und unebene
Flächen und Bauteile.
Ø 40 mm x 60 mm Walzenbreite,
13 einzeln federnde Scheiben
im Abstand von 4,6 mm

FEDERNDER ECKROLLER

Zur sorgfältigen Verdichtung unebener
scharfer Kanten.
Ø 40 mm x 14 mm Walzenbreite,
3 einzeln federnde Scheiben
im Abstand von 4,6 mm

UNIVERSAL ENTLÜFTUNGSROLLER

Für alle Hand- und Spritzlaminare,
Ø 15 mm x 80 mm
Für alle großflächige Laminare,
Ø 40 mm x 120 mm
Ø 40 mm x 65 mm

KANTEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Zur sorgfältigen Verdichtung
scharfer Kanten,
Ø 50 mm x 8 mm



Scheibenroller

Das Verdichten und damit Entlüften des Laminates mit der Scheibenrolle ist der Gradmesser für die Qualität von Hand- und Spritzlaminat. Hier ist Sorgfalt gefragt. Die Wichtigkeit dieses typischen Werkzeugs für die Glasfaser-Kunststoffe ist an dem umfangreichen Sortiment ablesbar, das angeboten wird. Es ist nicht ungewöhnlich, dass ein Laminierer zehn unterschiedliche Scheibenroller in seinem Werkzeugsatz hat.

RILLENWALZE

Art.-Nr. 125.484

Art.-Nr. 125.483

Art.-Nr. 125.485

RILLENWALZE

Art.-Nr. 125.486

RILLENWALZE

Art.-Nr. 125.487

RILLENWALZE

Art.-Nr. 125.488

RILLENWALZE

Art.-Nr. 125.489

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für kurze Kanten mit engem Radius, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 15 mm x 40 mm

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für ebene und einseitig gekrümmte Laminat, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 25 mm x 135 mm

Ohne Abbildung:
Ø 10 mm x 50 mm, Art.-Nr. 133.213

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für Bauteile mit sehr kleinen Radien, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 10 mm x 80 mm

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für Bauteile mit scharfen Radien, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 50 mm x 8 mm

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für Bauteile mit mittleren Radien, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 20 mm x 80 mm

RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für Bauteile mit größerem Radius, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 30 mm x 90 mm

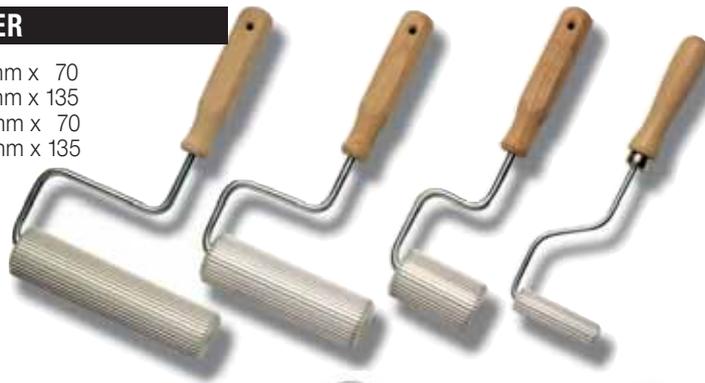
RILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Für kurze Kanten, hochwertige Rillenwalze aus Delrin, Ø 30 mm x 195 mm

13.1 ENTLÜFTUNGSWERKZEUGE · AUFTRAGSWERKZEUGE

QUERRILLENROLLER

Art.-Nr. 125.583 Ø 21 mm x 70
 Art.-Nr. 125.584 Ø 21 mm x 135
 Art.-Nr. 125.585 Ø 40 mm x 70
 Art.-Nr. 125.586 Ø 40 mm x 135
 Art.-Nr. 125.590
 Ø 40 mm x 170



IGELWALZE

Art.-Nr. 610.872



LAMMFELL-ROLLER

Art.-Nr. 136.228

Ersatzwalze
 Art.-Nr. 136.229



NYLON-FELLROLLER

Art.-Nr. 125.501

Ersatzwalze
 Art.-Nr. 125.502



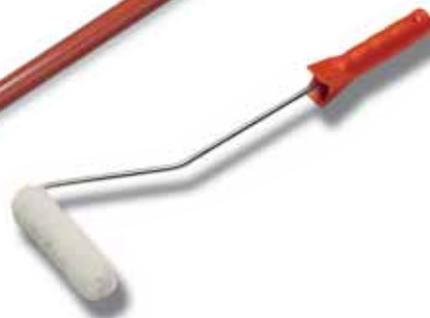
VERLÄNGERUNGSTIEL

Art.-Nr. 137.568 – 130 cm
 Art.-Nr. 137.567 – 60 cm



MINI-FELLROLLER

(Hasenfuß)
 Art.-Nr. 125.499
 Ersatzwalze
 Art.-Nr. 125.500



STANDARD-FELLROLLER

Art.-Nr. 125.496



QUERRILLEN-ENTLÜFTUNGSROLLER

Walzenkörper aus Aluminium

ENTLÜFTUNGSWERKZEUG

Zum besseren Entlüften dickflüssiger Gieß- und Beschichtungsmassen, z.B. FLEXOVOSS-Polyurethan-Beschichtungen, Stachellänge 15 mm

PROFI-ROLLER AUS ECHTEM LAMMFELL

Die 25 cm breite Rolle speichert bis zu 1200 g Harz, so dass große Glas-Flächen zügig getränkt werden können. Walzenwechsel möglich. Verlängerung des Griffes durch Verlängerungsstiel (s.u.)

NORMALER FELLROLLER

Für großflächige Lamine. Walzenwechsel ist möglich. Verlängerung des Griffes durch Verlängerungsstiel (s.u.), 180 mm Walzenbreite

VERLÄNGERUNGSTIEL

Stahl-Verlängerung für folgende Werkzeuge: Igelwalze, Nylon-, Mini- und Standard-Fellroller sowie alle Querrillenroller und den Rakel.
 Länge: ca. 130 cm und 60 cm

KLEINER FELLROLLER

Für kleinflächige Lamine. Walzenwechsel ist möglich, Ø 30 mm x 100 mm

STANDARD-FELLROLLER

Meistgekauft Qualität aus bestem, hochwertigem Vestan. Verlängerung des Griffes durch Verlängerungsstiel (s.o.) ist möglich, 140 mm Walzenbreite

13.1 AUFTRAGSWERKZEUGE

HOLZSPATEL 15 cm

Art.-Nr. 127.471
Versandseinheit: 500 Stück
Rührholz für kleine Ansätze (abgerundet).

RÜHRHOLZ 23 cm

Art.-Nr. 126.007
Versandseinheit: 250 Stück
Rührholz für kleine Ansätze (eckig).

FLACHPINSEL

Art.-Nr. 129.389 – 25 mm
Art.-Nr. 129.390 – 35 mm
Art.-Nr. 129.391 – 50 mm
Art.-Nr. 129.392 – 60 mm
Art.-Nr. 129.393 – 75 mm

RUNDPINSEL

Art.-Nr. 125.492
Art.-Nr. 125.493
Art.-Nr. 125.494
Art.-Nr. 125.495

FLÄCHENPINSEL

Art.-Nr. 125.491

FEINSCHICHTPINSEL

Art.-Nr. 125.490

ZAHNSPACHTEL

Art.-Nr. 610.875

RAKEL

Art.-Nr. 610.880

PLASTIKSPACHTEL

Art.-Nr. 125.503
Versand-Einheit: 25 Stück



FLACHPINSEL

Helle Borste, roher Griff

RUNDPINSEL

Lieferbar in Größe: Nr. 2: 15 mm Ø
Nr. 4: 20 mm Ø
Nr. 8: 30 mm Ø
Nr. 12: 40 mm Ø

FLÄCHENPINSEL

Preisgünstiger Pinsel für z.B. Imprägnierungen, 3 cm x 10 cm breit

FEINSCHICHTPINSEL

Spezialpinsel zum gleichmäßigen Auftragen und Verteilen (Verschlichten) von Gelcoats, Versiegelungen und Schlußlacken (Topcoats), 10 cm breit

ZAHNSPACHTEL

Zum Auftragen von FLEXOVOSS-Beschichtungsmassen, 30 cm breit

RAKEL

Metallrakel mit höhenverstellbaren Abstands-Stiften, so dass die Auftragsstärke variiert werden kann. Zum Auftragen und Verteilen von 2-komponentigen Dickbeschichtungen, wie FLEXOVOSS und ELASTOCOAT C 6610, 60 cm breit

PLASTIKSPACHTEL

Bruchsicher und lösungsmittelfest. 12 cm breit. Versandseinheit: 25 Stück

13.2 POLIERWERKZEUGE

BUFF 880 A

Buff 880 A ist eine strapazierfähige Polierscheibe mit hochgezogenen Schultern für den ersten groben Poliergang. Sie hat eine Aufnahme für ein 14-mm-Ø-Gewinde mit konischer Spannschraube (Winkelschleifer).

Art.-Nr. 126.093

BUFF 804 RU

Buff 804 RU ist eine Universal-Polierscheibe mit hochgezogenen Schultern für grobe und feine Polierarbeiten. Aufnahme wie bei Buff 880 A.

Art.-Nr. 126.092



CS CAR CLEAN DOUBLE BLUE

Geb.-Größe Rolle mit 1000 Abrissen

Art.-Nr. 134.580

VE 1 Stück



STAUB STOP

Geb.-Größe 1er-Pack 5er-Pack

Art.-Nr. 132.615 132.616

VE 12 Pack 12 Pack



CAR CLEAN MICRO

Einsatzgebiet: Streifenfreies Reinigen ohne den Einsatz von chemischen Reinigungsmitteln, sowie Nachwischen bei Polierarbeiten.

Größe 40 cm x 40 cm

Art.-Nr. 137.414

VE 200 Stück



CAR POLISH ROLL

Geb.-Größe Packung mit 370 Abrissen

Art.-Nr. 134.582

VE 1 Stück



POLIERSCHEIBE

Speziell geeignet zum Aufarbeiten für:

- Feingeschliffene Flächen
- Matte Flächen

Durchmesser: 20 cm

Material: 100% Lammfell

Farbe: Wollweiß

POLIERSCHEIBE

Geeignet zum Aufarbeiten für:

- Feingeschliffene Flächen
- Vorpolierte Flächen

Durchmesser: 20 cm

Material: Baumwolle/
Polyester-Gemisch

Farbe: Gelb

REINIGUNGSTUCH

2-lagiges Tuch für die Grundreinigung zu bearbeitender Flächen mit Wasser, Wasch- und Lösemitteln. Sehr zerreiBfest, da vollflächig verleimt. 38 x 38 cm.

STAUBBINDETUCH

Universell einsetzbares Staubbindetuch zur Beseitigung von Staub auf glatten Oberflächen wie z.B. Formen (vor der Trennmittelbehandlung) oder bei der Lackier Vorbereitung von GFK-Teilen. Das Tuch ist leicht klebrig, antistatisch, wachs- und silikonfrei. Jedes Tuch ist einzeln verpackt.

MICROFASERTUCH

Charakteristik: Hohe Schmutzaufnahmefähigkeit durch den Kapillareffekt der Microfaser.

- 70 % Polyester, 30 % Polyamid
- Waschbar bis 95 °C
- 1 Gramm Microfaser entspricht einer Fläche von ca. 3 m².

POLIERTUCH

Tuch zum Eintragen, Verteilen und zum Auspolieren von Trennmitteln. Fusselfrei und lösemittelfest. 40 x 36 cm

CAR MOP WHITE

Größe 150 mm x 50 mm

Art.-Nr. 133.149

VE 1 Stück



Einsatzgebiet:

- Polierteller aus hartem Schaum mit Kletrücken
- Zum Verarbeiten von Schleifpasten (Refinish 1)

CAR MOP ORANGE

Größe 150 x 25 mm 75 x 25 mm

Art.-Nr. 133.151 133.152

VE 1 Stück 1 Stück



Einsatzgebiet:

- Polierteller aus hartem Schaum mit Kletrücken
- Universell einsetzbar

CAR DISC WHITE

Größe 150 mm x 50 mm

Art.-Nr. 133.148

VE 1 Stück



Einsatzgebiet:

- Polierteller aus hartem Schaum mit integriertem Teller
- Zum Verarbeiten von Schleifpasten (Refinish 1)
- M14 Gewinde

CAR PAD BLACK

Größe Ø 75 mm

Art.-Nr. 133.147

VE 1 Stück



Einsatzgebiet:

- Stützteller für Polierscheiben mit Kletrücken
- Schaft: 6 mm
- Ø 75 mm

CAR PAD HAND

Größe Ø 150 mm

Art.-Nr. 134.285

VE 1 Stück



Einsatzgebiet:

- Flexibler Stützteller für Polierscheiben mit Kletrücken zur manuellen Bearbeitung
- Ø 150 mm

FINISH FOAM WHITE

Größe 150 x 25 mm 80 x 30 mm

Art.-Nr. 139.204 139.205

VE 1 Stück 1 Stück



Polierteller aus festem, halboffenporigem Schaum.

Einsatzgebiet:

Zur maschinellen Verarbeitung von Finish Speed Cut und Finish All-In-One.

FINISH FOAM BLACK

Größe 150 x 25 mm 80 x 30 mm

Art.-Nr. 139.202 139.203

VE 1 Stück 1 Stück



Hochglanzpolierteller aus weichem, offenporigem Schaum.

Einsatzgebiet:

Zur maschinellen Verarbeitung von Finish Gloss & Shine.

13.2 POLIER- UND SCHLEIFWERKZEUG

FINISH COMPOUNDING FELT

Größe 133 x 22 mm

Art.-Nr. 140.824

VE 10 Stück



Sehr hochwertige, dichte Lammfell-Polierscheibe mit Klebtrüben. Die optimale Ergänzung zum neuen Carsystem-Poliersystem.

FINISH BACK PAD

Stützteller für Finish Foam + Car Mop.

Gewinde: Back Pad red = M14
Back Pad grey = 5/8"



Stützteller mit flexiblem Kantenbereich zur optimalen Abstützung aller Finish Foam Polierteller. Der veredete Kletrand für einen einfachen Wechsel der Polierteller erhöhte deutlich die Lebensdauer des Tellers.

Durchmesser	128 mm	73 mm	128 mm	73 mm
Farbe	rot	rot	grau	grau
Art.-Nr.	139.206	139.207	139.208	139.209
VE	1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück

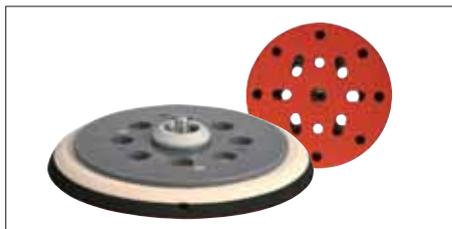
EXCENTER BACK PAD Multi plus

Art.-Nr. 140.581

Lochung universal

System grip

VE 1 Stück



Schleifteller für den universellen Einsatz von Grob- bis Endschliff. Für alle handelsüblichen Maschinen durch Spezialadapter und zwei unterschiedliche Schrauben (M8 und 5/16") geeignet. Ø 150 mm

EXCENTER BACK PAD Multi

Stützteller – universal, 150 mm

Art.-Nr. 139.650 139.651

Lochung 6-Loch 9-Loch

System grip grip

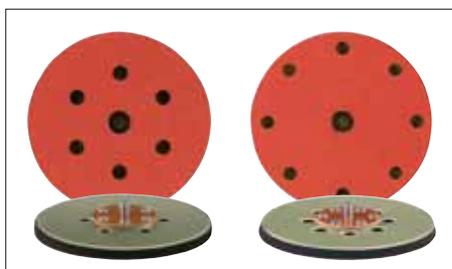
VE 1 Stück 1 Stück



Schleifteller für den universellen Einsatz von Grob- bis Endschliff. Für alle handelsüblichen Maschinen durch Spezialadapter und zwei unterschiedliche Schrauben (M8 und 5/16") geeignet. Empfohlener Körnungsbereich: P 80 – P 500
Maschinentyp: Excenter mit 2,5 – 10 mm Hub

EXCENTER BACK PAD Coarse

Stützteller – grob, 150 mm



Schleifteller für den Grobschliff. Empfohlener Körnungsbereich: P 40 – P 150
Maschinentyp: Excenter mit 5 – 10 mm Hub

Art.-Nr.	138.429	138.430	138.431
Lochung	6-Loch	9-Loch	9-Loch
Gewinde	5/16"	5/16"	M8
VE	1 Stück	1 Stück	1 Stück

13.2 SCHLEIFMITTEL

TOPLINE GRIP Ø 150 mm - 6 LOCH

Kletthaftend, für Exzentrerschleifer zum Grob-, Zwischen-, Endschliff aller Lackvormaterialien

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 St./Box - Körnung 40	136.579	1	Box
50 St./Box - Körnung 60	136.580	1	Box
50 St./Box - Körnung 80	136.581	1	Box
100 St./Box - Körnung 100	136.582	1	Box
100 St./Box - Körnung 120	136.583	1	Box
100 St./Box - Körnung 150	136.584	1	Box
100 St./Box - Körnung 180	136.585	1	Box
100 St./Box - Körnung 220	136.586	1	Box
100 St./Box - Körnung 240	136.587	1	Box
100 St./Box - Körnung 320	136.588	1	Box
100 St./Box - Körnung 360	136.589	1	Box
100 St./Box - Körnung 400	136.590	1	Box
100 St./Box - Körnung 500	136.591	1	Box
100 St./Box - Körnung 1500	136.594	1	Box

TOPLINE GRIP Ø 150 mm - 9 LOCH

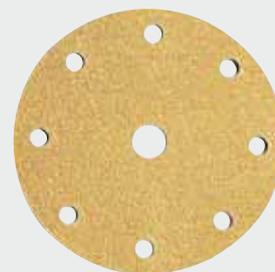
Kletthaftend, für Exzentrerschleifer zum Grob-, Zwischen-, Endschliff aller Lackvormaterialien

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 St./Box - Körnung 40	136.595	1	Box
50 St./Box - Körnung 60	136.596	1	Box
50 St./Box - Körnung 80	136.597	1	Box
100 St./Box - Körnung 100	136.598	1	Box
100 St./Box - Körnung 120	136.599	1	Box
100 St./Box - Körnung 150	136.600	1	Box
100 St./Box - Körnung 180	136.601	1	Box
100 St./Box - Körnung 220	136.602	1	Box
100 St./Box - Körnung 240	136.603	1	Box
100 St./Box - Körnung 320	136.604	1	Box
100 St./Box - Körnung 360	136.605	1	Box
100 St./Box - Körnung 400	136.606	1	Box
100 St./Box - Körnung 500	136.607	1	Box
100 St./Box - Körnung 1500	136.610	1	Box

TOPLINE GRIP 70X420 mm - 14 LOCH

Kletthaftend, Verarbeitung mit Handfeile zum großflächigen Planschleifen von Polyesterspachtel

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 St./Box - Körnung 40	136.621	1	Box
100 St./Box - Körnung 60	136.622	1	Box
100 St./Box - Körnung 80	136.623	1	Box
100 St./Box - Körnung 120	136.624	1	Box



13.2 SCHLEIFMITTEL

TOPLINE 115 x 280 mm

Verarbeitung mit Schwingschleifer zum Grob-, Zwischenschliff von Spachtel, Füller und Lack

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 St./Box - Körnung 40	136.633	1	Box
50 St./Box - Körnung 60	136.634	1	Box
50 St./Box - Körnung 80	136.635	1	Box
50 St./Box - Körnung 100	136.636	1	Box
100 St./Box - Körnung 120	136.637	1	Box
100 St./Box - Körnung 150	136.638	1	Box
100 St./Box - Körnung 180	136.639	1	Box
100 St./Box - Körnung 220	136.640	1	Box
100 St./Box - Körnung 240	136.641	1	Box
100 St./Box - Körnung 320	136.642	1	Box

TOPLINE 230 x 280 mm

Verarbeitung mit Handschleifklotz zum Grob-, Zwischenschliff von Spachtel, Füller und Lack

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
25 St./Box - Körnung 40	136.643	1	Box
50 St./Box - Körnung 60	136.644	1	Box
50 St./Box - Körnung 80	136.645	1	Box
50 St./Box - Körnung 100	136.646	1	Box
50 St./Box - Körnung 120	136.647	1	Box
50 St./Box - Körnung 150	136.648	1	Box
100 St./Box - Körnung 180	136.649	1	Box
100 St./Box - Körnung 220	136.650	1	Box
100 St./Box - Körnung 240	136.651	1	Box
100 St./Box - Körnung 320	136.652	1	Box
100 St./Box - Körnung 400	136.653	1	Box
100 St./Box - Körnung 600	136.654	1	Box

TOPLINE 115 mm x 50 m

Verarbeitung mit Schwingschleifer zum Grob-, Zwischenschliff von Spachtel, Füller und Lack

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 m/Rolle - Körnung 40	136.656	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 60	136.657	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 80	136.658	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 100	136.659	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 120	136.660	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 150	136.661	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 180	136.662	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 220	136.663	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 240	136.664	1	Rolle
50 m/Rolle - Körnung 320	136.665	1	Rolle

TOPLINE WP A 230 x 280 mm

Verarbeitung mit Handblock oder Schleifklotz Aluminiumoxid, zum Naßschliff

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
100 St./Box - Körnung 240	136.666	1	Box
100 St./Box - Körnung 280	136.667	1	Box
100 St./Box - Körnung 360	136.668	1	Box
100 St./Box - Körnung 400	136.669	1	Box
100 St./Box - Körnung 500	136.670	1	Box
100 St./Box - Körnung 600	136.671	1	Box
100 St./Box - Körnung 800	136.672	1	Box
100 St./Box - Körnung 1000	136.673	1	Box
100 St./Box - Körnung 1200	136.674	1	Box



13.2 SCHLEIFMITTEL

TOPLINE WP S 230 x 280 mm

Verarbeitung mit Handblock oder Schleifklotz
Siliciumcarbid, zum Naßschliff

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
50 St./Box - Körnung 60	136.675	1	Box
50 St./Box - Körnung 80	136.676	1	Box
100 St./Box - Körnung 120	136.677	1	Box
100 St./Box - Körnung 180	136.678	1	Box
100 St./Box - Körnung 220	136.679	1	Box
100 St./Box - Körnung 240	136.680	1	Box
100 St./Box - Körnung 280	136.681	1	Box
100 St./Box - Körnung 320	136.682	1	Box
100 St./Box - Körnung 360	136.683	1	Box
100 St./Box - Körnung 400	136.684	1	Box
100 St./Box - Körnung 500	136.685	1	Box
100 St./Box - Körnung 600	136.686	1	Box
100 St./Box - Körnung 800	136.687	1	Box
100 St./Box - Körnung 1000	136.688	1	Box
100 St./Box - Körnung 1200	136.689	1	Box
100 St./Box - Körnung 1500	136.690	1	Box
100 St./Box - Körnung 2000	136.691	1	Box

TOPLINE SOFT PAD 140 x 115 mm

Einsatzgebiet: grau - Mattieren bei Beispritzarbeiten
rot - Mattieren von Altlacken

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
40 St./Karton Medium Körnung 220*	126.251	1	Karton
40 St./Karton Fine Körnung 320*	126.252	1	Karton
40 St./Karton Super Fine Körnung 500*	126.253	1	Karton
40 St./Karton Ultra Fine Körnung 1000*	126.254	1	Karton

* entspricht der Körnung bei Schleifpapiereinsatz

STRIPPING DISC Grobreinigungsscheibe

max. Umdrehungszahl pro Minute:
Ø 100 mm = 6.000 / Ø 150 mm = 4.000

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
40 St./Karton 100 mm Ø	127.999	1	Karton
40 St./Karton 150 mm Ø	128.000	1	Karton

TOPLINE MATTFLEX-VLIES DISC

Einsatzgebiet: rot - Mattieren von Altlacken
grau - Mattieren bei Beispritzarbeiten

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
20 St./Karton rot - Very Fine Größe 200 mm	136.275	1	Karton
20 St./Karton rot - Very Fine Größe 150 mm	136.273	1	Karton
20 St./Karton grau - Ultra Fine Größe 150 mm	136.274	1	Karton

TOPLINE MATTFLEX-VLIES ROLLE 115 mm x 10 m

Einsatzgebiet: rot - Mattieren von Altlacken
grau - Mattieren von Karosserieteilen
gold - Mattieren bei Beispritzarbeiten
weiß - Mattieren von Farbtönen

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
rot - Very Fine	136.267	1	Rolle
grau - Ultra Fine	136.266	1	Rolle
gold - Micro Fine	138.399	1	Rolle
weiß	138.400	1	Rolle

TOPLINE MATTFLEX-VLIES PAD 152 x 229 mm

Einsatzgebiet: rot - Mattieren von Altlacken
grau - Mattieren von Karosserieteilen
gold - Mattieren bei Beispritzarbeiten
weiß - Mattieren von Farbtönen

	Artikel-Nummer	Versandeinheit Stück	Mengeneinheit
60 St. / Karton rot - Very Fine	136.276	1	Karton
60 St. / Karton grau - Ultra Fine	136.277	1	Karton
60 St. / Karton gold - Micro Fine	138.405	1	Karton
60 St. / Karton weiß	138.406	1	Karton



13.2 SCHLEIFMITTEL

TOPLINE SCHLEIFBLÜTEN

- Einsatzgebiet:
- punktuelles Ausschleifen von Fehlstellen im Decklack, wie z.B. Staubeinschlüssen
 - selbstklebend
 - Ø 36 mm
 - Körnung 2000

	Artikel-Nummer	Versand-Einheit Stück	Mengen-einheit
1 Stück = 100 Schleifblüten	136.692	1	Stück

TOPLINE SCHLEIFBLOCK

- Einsatzgebiet:
- Handschleifblock für Schleifblüten
 - Ø 30 mm
 - Höhe ca. 31 mm

	Artikel-Nummer	Versand-Einheit Stück	Mengen-einheit
1 Stück = 10 Schleifblöcke	134.694	1	Stück

SCHLEIFMASCHINE CLASSIC

Einsatzgebiet:
Druckluftbetriebener Einhandexcenterschleifer.

Charakteristik:
Vibrations- und geräuscharm, staubgeschütztes Innenlager, 5 mm Hub für 150 mm Back Pads.

	Artikel-Nummer	Versand-Einheit Stück	Mengen-einheit
Excenter Classic	139.653	1	Stück

SCHLEIFMASCHINE E-POLISHER

Einsatzgebiet:
Poliermaschine mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung. Sanft anlaufender Motor für höchste Oberflächenqualität, stufenlose

elektronische Drehzahlregelung von 900 – 2500 min⁻¹.

	Artikel-Nummer	Versand-Einheit Stück	Mengen-einheit
CP 8210 E	141.292	1	Stück

SCHLEIFMASCHINE PALM SANDER

Beschreibung:
Druckluftbetriebener Einhandexcenterschleifer.

	Artikel-Nummer	Versand-Einheit Stück	Mengen-einheit
Palm Sander CP 7220 CVE 2,5 mm Hub	141.293	1	Stück
Palm Sander CP 7250 CVE 5,0 mm Hub	141.294	1	Stück



13.3 MISCHWERKZEUGE

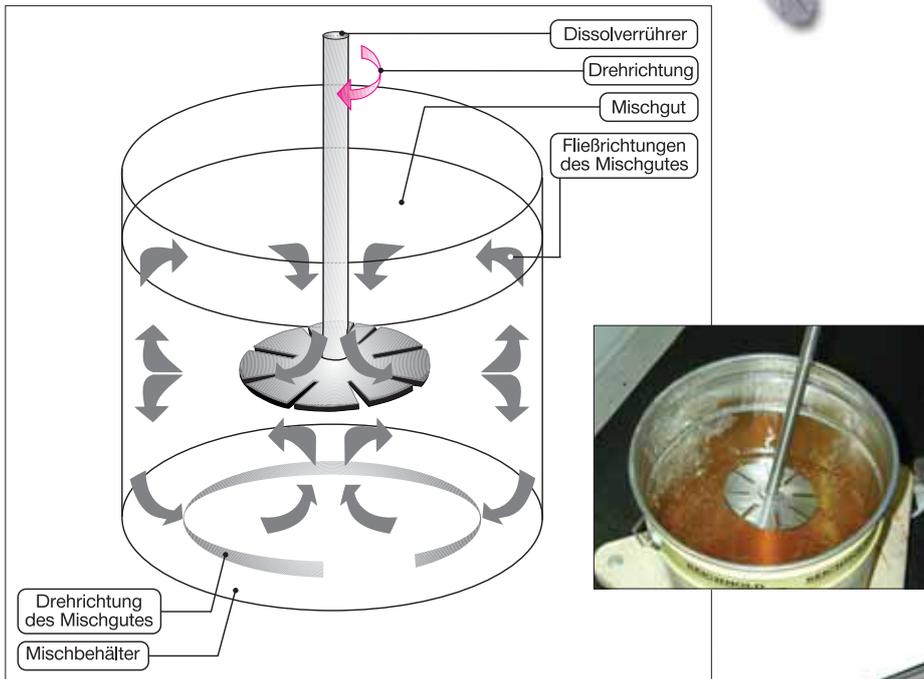
FASS-FLÜGELMISCHER

Art.-Nr. 125.521

DISSOLVERMISCHER

DISSOLVERMISCHER

Art.-Nr. 136.232 Ø 145 mm
Art.-Nr. 136.231 Ø 120 mm
Art.-Nr. 136.230 Ø 90 mm



MISCHPROPELLER

Art.-Nr. 127.461

REIBMISCHER

Art.-Nr. 125.511 Ø 90 mm
Art.-Nr. 125.512 Ø 65 mm
Art.-Nr. 125.513 Ø 45 mm

SCHRAUBENMISCHER

Art.-Nr. 125.514

FASSMISCHER

Paßt durch das 2-Zoll-Spundloch und klappt durch die Fliehkraft automatisch auf, Ø 230 mm aufgeklappt mit 110 cm langem Schaft

DISSOLVERMISCHER

Hochwirksames Mischorgan für das Ein- und Umrühren von Füllstoffen wie ATH, Talkum, Thixotropiepulver. Für Maschinen bis 4000 UpM; Aufsetznabe unter der Rührscheibe.

Ausführungen:

Ø 145 mm, 1000 mm langer Schaft
Ø 120 mm, 600 mm langer Schaft
Ø 90 mm, 400 mm langer Schaft

MISCHPROPELLER

Zum Mischen von zähen PUR-Massen, Ø 100 mm, 400 mm langer Schaft

REIBMISCHPROPELLER

Zum schnellen und intensiven Mischen von PUR-Schäumen,

Ausführungen:

Ø 90 mm, 340 mm langer Schaft
Ø 65 mm, 330 mm langer Schaft
Ø 45 mm, 325 mm langer Schaft

SCHRAUBENMISCHER

Zum Aufrühren von absetzenden Materialien, Ø 75 mm, 380 mm langer Schaft

13.3 BECHER · DOSIER- UND AUFTRAGSWERKZEUGE

PE-BESCHICHTETER PAPPBECHER

Art.-Nr. 125.886
Versandeinheit: 100 Stück



POLYBECHER

Art.-Nr. 125.506
Versandeinheit: 6 Stück



POLY-ABFÜLLGEFÄSS

Art.-Nr. 125.509
Art.-Nr. 125.510



POLY-MESSBECHER

Art.-Nr. 125.508
Versandeinheit: 6 Stück

UNIFLEX GUN CLASSIC (Standard)

Art.-Nr. 135.108



UNIFLEX GUN TOP (Profi)

Art.-Nr. 139.286



MISCH- UND RÜHRBECHER

Zur Verarbeitung und Vordosierung von Epoxid- und Polyesterharzen, 484 ml Volumen

MISCH- UND RÜHRBECHER

Elastischer, wiederverwendbarer Halbkugelbecher

KALIBRIERTES ABFÜLLGEFÄSS

500 ml, mit 50-ml-Skala
2000 ml, mit 100-ml-Skala

MESSBECHER

Zum Dosieren von MEKP-Härter oder Kobalt-Beschleuniger, 100 ml, mit 10-ml-Skala

UNIFLEX GUN CLASSIC

Einfache und leichte Auspreßpistole für 310-ml-Kartuschen Kleb- und Dichtmassen

UNIFLEX GUN TOP

Stabile, robuste und handwerksgerechte Auspreßpistole für Kleb- und Dichtmassen in 310-ml-Kartuschen. Exakte und stufenlose Dosierung mit Schubentlastung beim Loslassen des Preßhebels (kein Nachtropfen!). Der dreh- und abnehmbare Kartuschenkorb zum leichten Einlegen der Kartusche sowie der bewegliche Preßhebel zur optimalen Kraftübertragung sichern leichte Handhabung.

13.3. MISCH-, DOSIER- UND MESSWERKZEUGE

MESS-PIPETTE, 3 ml

Art.-Nr. 125.762
Versandereinheit: 100 Stück

DOSIER- UND VORRATSFLASCHE

Art.-Nr. 125.618
Versandereinheit: 1 Stück



MESS-PIPETTE

Zur Volumendosierung kleiner Mengen von Härter oder Beschleuniger bei der Verarbeitung von Polyesterharzen. Zum Beispiel bei der Arbeit mit Eingießharzen oder für Laborprüfungen.
Einteilung: 0,5 ml

DOSIER- UND VORRATSFLASCHE

Kunststoff-Flasche zur Dosierung von flüssigen Peroxiden und von Beschleunigern.
Vorratsmenge: 1 l
Dosiervolumen: bis 60 ml mit 10 ml-Einteilung

MULTI MIX MISCHBECHER

Art.-Nr. 140.545
Art.-Nr. 140.549

Becher 0,385 l
Deckel 0,385 l

Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack
Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack

Art.-Nr. 140.546
Art.-Nr. 140.550

Becher 0,750 l
Deckel 0,750 l

Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack
Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack

Art.-Nr. 140.547
Art.-Nr. 140.551

Becher 1,400 l
Deckel 1,400 l

Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack
Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack

Art.-Nr. 140.548
Art.-Nr. 140.552

Becher 2,300 l
Deckel 2,300 l

Verkaufseinheit: 100 Stück/Pack
Verkaufseinheit: 200 Stück/Pack

MISCH- UND RÜHRBECHER

Sehr hochwertige, glasklare Qualität aus Poly-Propylen, mit gut schliessendem Deckel (separat bestellen)



HAND-DOSIERPUMPEN 30-1000 ml

Eine einfache unkomplizierte Methode zur Dosierung von Flüssigkeiten wie Harze, Lacke, Peroxide und viele andere pumpfähige Medien, direkt aus einem Gebinde oder Vorratsbehälter.

Artikel-Nummer

Menge

137.578	1000 ml PP
137.770	100 ml HV-50
137.576	100 ml NV-PP
137.777	500 ml PP



HAND-DOSIERPUMPE

Vorteile:

- Kein Abwiegen oder Umfüllen
- Erhöhte Sicherheit und Sauberkeit am Arbeitsplatz
- Geringe Materialverluste
- Kein Energieanschluß erforderlich

Funktion:

Der Kolben wird durch einen Hebelarm oder Kurbel bewegt. Die zu dosierende Menge wird an der Skala des Glaszylinders bestimmt.

Chemische Beständigkeit

Die produktberührten Werkstoffe sind aus Glas, Edelstahl, Aluminium, PTFE, PVDF oder PP. Gegen Lösungsmittel oder deren Zubereitung ist in den meisten Fällen eine ausreichende Beständigkeit vorhanden. Säuren und Laugen können von Pumpen aus Aluminium nicht gefördert werden. Hierfür Handdosierpumpen aus PP oder PVDF verwenden.

CS DRUCKPUMPZERSTÄUBER

Art.-Nr. 137.744



DRUCKPUMPZERSTÄUBER

Druckkanne mit Vitondichtungen, zum gleichmäßigen und sauberen Auftragen von AQUOVOSS 1 l Fassungsvermögen

13.3. FASSWERKZEUGE UND TRENNSCHEIDER

FASS-SCHLÜSSEL

Art.-Nr. 127.463



POLYÄTHYLEN-FASSHAHN Ø 3/4"

Art.-Nr. 610.878



POLYÄTHYLEN-FASSHAHN Ø 2"

Art.-Nr. 127.454



PERFEKTIONSHAHN Ø 2"

Art.-Nr. 140.218



FASSKIPP- UND FAHRBOCK

Art.-Nr. 125.672



SPEZIALSCHERE

Art.-Nr. 125.852



FASS-SCHLÜSSEL

Passend für die zwei üblichen Spundlöcher bei 200-l-Fässern von 3/4" und 2" Ø

PE-FASSHAHN

Passend für die kleine Öffnung eines Fasses für Polyesterharze, jedoch bei Lösungsmittel nur bedingt auslaufsicher, Ø 3/4"

PE-FASSHAHN

Passend für die große Öffnung eines Fasses. Zum Abfüllen aller zähflüssigen Medien, Ø 2"

GRAUGUSS-FASSHAHN

Mit 2-Zoll-Auslauf. Robuste Ausführung aus Grauguss, besonders geeignet für Harzfässer

FASSBOCK

Fahrbarer Fassbock, ideal zum Transport und zur Fasslagerung am Arbeitsplatz. Durch Drehen des Fasses auf dem Bock wird der Fasshahn in die richtige Position gebracht.

SPEZIALSCHERE

Robuste Handschere mit feingezahnten Scheiden zum zügigen Schneiden von Aramid-, Kohle- und Glasgewebe bzw. -matten
8 Zoll

13.4 SCHUTZKLEIDUNG

POLYÄTHYLEN-SCHUTZHANDSCHUHE

Art.-Nr. 127.453
Versandereinheit: 50 Paar



SCHUTZHANDSCHUHE

Handschuhe für einmaligen Gebrauch

GUMMIHANDSCHUHE

Art.-Nr. 125.871 Vers.-Einheit 5 Paar



SCHUTZHANDSCHUHE

Handschuhe mit Baumwoll-Innentrikot für erhöhten Tragekomfort. Für längeren Gebrauch, beständig gegen Harze, Lösungs- und Waschmittel

VLIESTOFF-SCHUTZANZUG

Art.-Nr. 125.576 Vers.-Einheit 4 Stück



VLIESTOFF-SCHÜRZE

Art.-Nr. 125.977 Vers.-Einheit 10 Stück



SCHUTZANZUG

Für mehrmaligen Gebrauch; mit Reißverschluss; reißfeste Qualität

SCHÜRZE

Für mehrmaligen Gebrauch; reißfeste Qualität

SCHLAUCHHALBMASKE

Art.-Nr. 125.866 (ohne Filter)
Vers.-Einheit 1 Stück



SCHLAUCHHALBMASKE

Die Schlauchhalbmасke wird mit dem unten aufgeführten Atemfilter F1 für den Atemschutz gegen schädliche Gase und Dämpfe (in Konzentrationen bis zu 0,5 Vol.-%) und gegen Partikel eingesetzt (A2, B2, P2). Die Anwendung setzt voraus, daß die Umgebungsatmosphäre mindestens 17 Vol.-% Sauerstoff enthält. Diese Maske besitzt ein sehr niedriges Gewicht, da der Filter (am Gürtel des Trägers angeklammert) über einen Schlauch von der Maske getrennt angeordnet ist.

ATEMFILTER F1

Art.-Nr. 125.867 Vers.-Einheit 1 Stück



ATEMFILTER F1

Filter für die Schlauchhalbmасke zum Schutz gegen organische Gase und Dämpfe, z. B. Xylol und Styrol. Gleichzeitig zum Schutz vor MDI (B-Komponente Typ II = Diphenylmethan-4,4-diisocyanat) und Staub.

13.4 SCHUTZKLEIDUNG

TYVEK-OVERALL

Art.-Nr.	Größe	VE
133.035	M	1 Stück
133.034	L	1 Stück
133.013	XL	1 Stück
133.193	XXL	1 Stück



PAINT-OVERALL

Art.-Nr.	Größe	VE
139.232	S	6 Stück
139.233	M	6 Stück
138.472	L	6 Stück
138.473	XL	6 Stück
139.234	XXL	6 Stück



VINYL HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.931	M	100 Stück
140.932	L	100 Stück
140.933	XL	100 Stück



NITRIL HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.934	L	100 Stück
140.935	XL	100 Stück



SUPER NITRIL HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.942	M	1 Paar
140.943	L	1 Paar
140.944	XL	1 Paar
140.945	XXL	1 Paar



LATEX HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.936	L	100 Stück
141.283	XL	100 Stück



LACKIERSCHUTZANZUG

Schutzanzug für Autolackierer.

LACKIERSCHUTZANZUG

Universell einsetzbarer Lackieranzug aus weichem Polyestergewebe.

Vinyl Handschuhe, Clear Medical, Größen M-XL, leicht gepudert.

Nitril Handschuhe, puderfrei, Größen L-XL, EN455-3.

Nitril Handschuhe, grün, 30 cm, CE Kat. III. EN 374 / 388 / 420 Industriegebrauch. Beständig gegen viele Lösemittel und chemische Substanzen auf Ölbasis.

Latex Handschuhe, puderfrei, Größen L-XL, sehr leicht gepudert, mit Rollrand., EN374-1/2/3.

NEOPRENE HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.938	M	1 Paar
140.939	L	1 Paar
140.940	XL	1 Paar
140.941	XXL	1 Paar



Neoprene Handschuhe, schwarz, 30 cm, CE Kat. II. EN 374-1 / 388. Beständig gegen chemische Substanzen wie Säuren, Laugen, Mineralöle, Fette und Lösemittel.

PREP HANDSCHUHE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.946	universal	1 Paar



Handschuhe mit schwarzen Noppen. Keptuch mit Trikotbund und PVC-Noppen für einen guten Griff.

PREP HANDSCHUHE II

Art.-Nr.	Größe	VE
141.218	L	1 Paar
141.219	XL	1 Paar
141.264	XXL	1 Paar



Handschuhe mit Trikotbund und PVC-Beschichtung für einen guten Griff.

GROBSTAUBMASKE

Art.-Nr. 125.877 Vers.-Einheit 50 Stück

STAR DUST

Art.-Nr.	Größe	VE
140.950	Star Dust P1	20 Stück
140.951	Star Dust P2	20 Stück
140.952	Star Dust P2V	10 Stück



STAUBMASKE

Nase und Mund überdeckende, stand-stabile Staubmaske. Es werden über 95% aller Staubpartikel im kritischen Grobstaubbereich von 1 bis 5 µ ausgefiltert.

Star Dust P1, Schutzstufe FFP1S. Eignet sich zum Schutz vor schwebendem Feinstaub mit einem MAC-Wert von 10 mg/m³ oder größer. Prüfung CE 0194 / EN 149.
Star Dust P2, Feinstaubmaske, Schutzstufe FFP2S. Schützt vor schädlichem Feinstaub mit einem MAC-Wert von 0,1-10 mg/m³. Prüfung CE 0194 / EN 149.
Star Dust P2V, technische Details wie Star Dust P2, jedoch mit Ausatemventil.

STAR MASK

Art.-Nr.	Größe	VE
141.143	Star Mask - M	1 Stück
141.144	Star Mask - L	1 Stück
140.949	Star Mask Refill A1	2 Stück
141.224	Star Mask Refill A2	2 Stück
141.154	Star Mask Pre P2SL	10 Stück



Spritzmaske mit auswechselbaren Kohlefiltern und Vorfiltern. Die Maske schützt vor Lösemitteln und organischen Dämpfen. Prüfung CE 0120 / EN 140.
 Kohlefilter A2 für Star Mask. Schützt vor organischen Dämpfen und Lösemitteln. Braune Farbkodierung. Prüfung CE 0120 / EN 141.

STAR MASK ONE

Art.-Nr.	Größe	VE
140.947	Star Mask One P2 - M	1 Stück
140.948	Star Mask One P2 - L	1 Stück
141.154	Star Mask Pre P2SL	10 Stück



Einwegmaske mit festen Filtern. Bietet Schutz vor organischen Dämpfen und Lösemitteln und ist komplett wartungsfrei. Deshalb kein Zeitverlust aufgrund von Filterwechsel. Keine Filtervorräte, immer hygienisch. Prüfung CE 0120 / EN 405, Schutzstufe FFA2 P2SL.

14.1 REINIGUNGS- UND LÖSUNGSMITTEL

CUPRAN-HANDREINIGER

Geb.-Größe	Art.-Nr.	Versandeinheit
900 ml	125.473	8 Stück

HAND CLEAN

Hand-Intensivreiniger Hand Clean entfernt Mehrkomponentenharze, -lacke und -kleber. Erzielt in Verbindung mit Hand Protect optimale hautschonende Reinigung der Hände. PH-Wert 6,8-7,0.

Geb.-Größe	4 Liter-Kanne
Art.-Nr.	125.654
Versandeinheit	4 Stück



HAND CLEAN-DISPENSER

Art.-Nr.	125.655
Versandeinheit	1 Stück



AUGENDUSCHE

Art.-Nr.	125.869
Versandeinheit	1 Stück

REINIGUNGSMITTEL A

Reinigungsmittel A ist ein leicht entzündliches Reinigungsmittel mit sehr gutem Lösungsvermögen bei Verschmutzungen an Werkzeu-

gen bei der Polyester- und Polyurethanverarbeitung.

Geb.-Größe	1 l	5 l	10 l	30 l	195 l
Art.-Nr.	125.447	125.448	125.449	125.450	125.451
VE	6 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück



REINIGUNGSMITTEL F

Reinigungsmittel F ist ein entflammables Reinigungsmittel, das nicht leicht entzündlich (wie Aceton) ist. Es wird zur Reinigung von Werkzeu-

gen bei der Polyester- und Polyurethanverarbeitung eingesetzt.

Geb.-Größe	1 l	5 l	195 kg
Art.-Nr.	125.625	125.626	125.628
VE	6 Stück	1 Stück	1 Stück



HANDWASCHMITTEL

Sehr intensiv wirkende Handwaschlösung gegen Verschmutzungen durch Mehrkomponenten-Harze, -Lacke und -Kleber.

Farbe: Bräunlich

HANDREINIGER

Anwendung: Hautschonende Reinigung der Hände; zeigt auch nach mehrmaligem Gebrauch keine Hautirritationen und hat einen angenehmen Orangenduft.

Verbrauch: Je nach Verschmutzungsgrad der Hände

Farbe: Weiß

HAND CLEAN-DOSIERPUMPE MIT WANDHALTERUNG

für das 4 Ltr. Hand Clean-Gebinde. Spendet auf Druck die gewünschte Portion Hand Clean-Handreiniger. Die Wandhalterung ist eine robuste Ausführung.

AUGENDUSCHE

Spezialflasche zur intensiven Spülung der Augen bei Unfällen. Sie wird mit zweiprozentiger, wässriger Natrium-Bicarbonat-Lösung (aus der Apotheke) gefüllt. Sie gehört zur Grundausstattung jeder Werkstatt.

ACETON

Anwendung: Reinigungsmittel bei der Polyester- und Polyurethanverarbeitung für:
 ■ Werkzeuge ■ Formen ■ Formteile

Spez. Gewicht: 0,79 kg/l

Flammpunkt: -19°C

Farbe: Farblos

METHOXYPROPYLACETAT

Anwendung: Reinigungsmittel bei der Polyester- und Polyurethanverarbeitung für:
 ■ Werkzeuge ■ Formen ■ Formteile

Spez. Gewicht: 0,97 kg/l

Flammpunkt: 44°C

Farbe: Farblos

14.2 ABDECKFOLIEN

AUTO MASK

Auto Mask ist eine Abdeckfolie mit integriertem Klebeband. Durch den Handdispenser ist die Bedienung sehr einfach und flexibel an jedem Ort einsetzbar. Der Lack haftet auch bei Mehrschichtlackierungen sicher auf der Folie. Die Folie zeichnet sich durch Lösemittel- und Hitzebeständigkeit bis 95 °C aus.



AUTO MASK

Anwendung:

Schnelles und sicheres Abdecken von Karosserieteilen etc. vor Lackierarbeiten

Basis: HDPE-Folie

Farbe: Milchig-transparent



MMIR MASK

MMIR MASK ermöglicht das schnelle Abdecken von Karosserien und Bootsrümpfen bei Teil- und Ganzlackierungen. Das Abkleben ist einfach durchführbar, da die Folie statisch auf dem Untergrund haftet. Weitere Vorteile bestehen in der Wasserfestigkeit und Infrarotbeständigkeit bis 120 °C. Staub- und Farbnebel bleiben sicher auf der Folie haften. Der Einsatz von MMIR MASK verringert deutlich das Abfallvolumen an verschmutztem Abdeckmaterial im Vergleich zu z.B. Papier.



Anwendung:

Schnelles und sicheres Abdecken von Karosserieteilen etc. vor Lackierarbeiten

Basis: HDPE-Folie

Farbe: Milchig-transparent



EASY MASK

EASY MASK gibt Ihnen ebenfalls die Möglichkeit, z.B. Karosserieteile schnell und sicher abzudecken und vor Sprühnebel zu schützen.

Die Folie ist nicht lackhaftend.



Anwendung:

Schnelles und sicheres Abdecken von Karosserieteilen etc. vor Lackierarbeiten

Basis: HDPE-Folie

Farbe: Milchig-transparent

Art.-Nr.	Maße		Stück / VE
125.446	0,55 m x 33 m	Dispenser inkl. Rolle	60 Stück
125.498	1,80 m x 33 m	Dispenser inkl. Rolle	20 Stück
125.476	0,55 m x 33 m	Refill Rolle	40 Stück
125.517	1,80 m x 33 m	Refill Rolle	20 Stück
133.060	2,66 m x 20 m	Refill Rolle*	20 Stück
133.056	Handgriff klein		1 Stück
133.057	Handgriff gross		1 Stück

* nur ohne Handgriff anwendbar

MMIR MASK

Art.-Nr.	Maße	Stück / VE
126.240	Haube 5,60 m	26 Hauben / Rolle
126.241	Haube 6,30 m	26 Hauben / Rolle
126.242	0,6 m x 1200 m	1 Rolle
126.243	1,0 m x 1200 m	1 Rolle
126.244	2,0 m x 600 m	1 Rolle
126.245	3,0 m x 350 m	1 Rolle
126.246	4,0 m x 300 m	1 Rolle
125.737	Folienständer	1 Stück
125.437	Folienmesser	50 Stück

EASY MASK

Art.-Nr.	Maße	Stück / VE
132.183	3,80 m x 200 m	1 Rolle

14.2 KLEBEBÄNDER

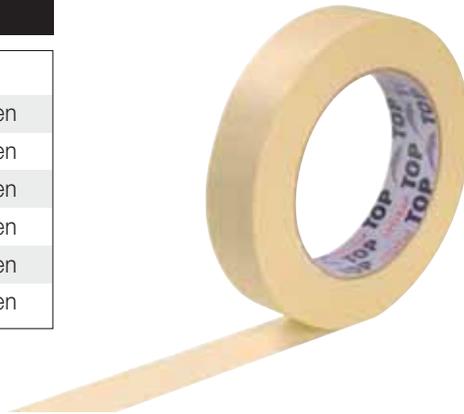
CLASSIC TAPE

Art.-Nr.	Gebinde	VE
125.536	19 mm x 50 m	48 Rollen
125.537	25 mm x 50 m	36 Rollen
125.538	30 mm x 50 m	32 Rollen
125.551	38 mm x 50 m	24 Rollen
125.559	50 mm x 50 m	24 Rollen



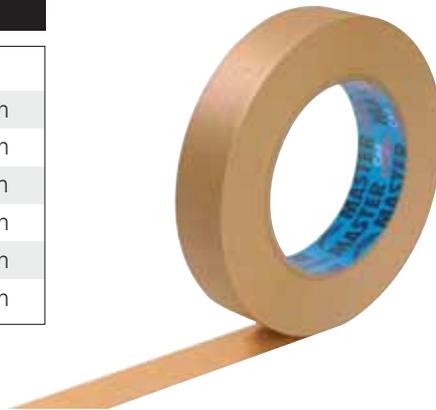
TOP TAPE

Art.-Nr.	Gebinde	VE
125.666	15 mm x 50 m	60 Rollen
125.667	19 mm x 50 m	48 Rollen
125.668	25 mm x 50 m	36 Rollen
125.670	30 mm x 50 m	32 Rollen
125.671	38 mm x 50 m	24 Rollen
125.676	50 mm x 50 m	24 Rollen



MASTER TAPE

Art.-Nr.	Gebinde	VE
134.813	15 mm x 50 m	60 Rollen
134.814	19 mm x 50 m	96 Rollen
134.815	25 mm x 50 m	72 Rollen
134.816	30 mm x 50 m	60 Rollen
134.817	38 mm x 50 m	48 Rollen
134.818	50 mm x 50 m	36 Rollen



SILVER TAPE

Art.-Nr.	Gebinde	VE
135.715	15 mm x 50 m	18 Rollen



CLASSIC TAPE

Einsatzgebiet:

Standardband für sichere Abdeckarbeiten bei der Vorbereitungsphase

Eigenschaften:

- Leicht gekreppter Papierträger

Farbton: Weiss

Hitzebeständig: Bis 70 °C

TOP TAPE

Einsatzgebiet:

Profiabdeckband für sichere Abdeckarbeiten bei der Autolackierung

Eigenschaften:

- Leicht gekreppter Papierträger
- Für Kabinentrocknung geeignet

Farbton: Weiss

Hitzebeständig: Bis 80 °C

MASTER TAPE

Einsatzgebiet:

Profiabdeckband für sichere Abdeckarbeiten bei der Autolackierung

Eigenschaften:

- Leicht gekreppter Papierträger
- Für Kabinentrocknung geeignet
- Wasserfest

Farbton: Braun

Hitzebeständig: Bis 120 °C

SILVER TAPE

Einsatzgebiet:

Universelle, hochbeanspruchte Verklebungen sowie Kantenschutz beim Schleifen.

Charakteristik:

Qualitativ hochwertig beschichtetes, gewebtes Klebeband mit sehr hoher Klebkraft, hervorragender Kälte- und Wärmebeständigkeit.

Farbton: Silber

14.2 KLEBEBÄNDER

MOUNT TAPE

Art.-Nr.	Gebinde	VE
125.712	9 mm x 10 m	10 Rollen
125.713	12 mm x 10 m	10 Rollen
125.720	19 mm x 10 m	10 Rollen
125.725	25 mm x 10 m	10 Rollen
125.726	50 mm x 5 m	5 Rollen



MOUNT TAPE

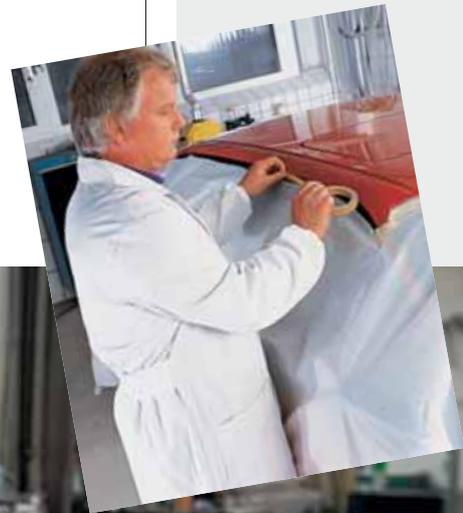
Einsatzgebiet:

Vibrationsfeste Verklebungen von Zier- und Randschutzleisten, Emblemen etc.

Eigenschaften:

- Doppelseitiges Klebeband
- Hohe Klebkraft
- Staubfreie Verpackung
- Beständig gegen Öl, Benzin, Lösungsmittel sowie UV-Strahlen

Farbton: Schwarz



14.3 DOSIERGERÄTE FÜR SPACHELMASSEN

DUALMATIC 32 EXV-AV

Auspressvorrichtung für Spachtelmasse-Kartuschen und Härterrohre im gewünschten Mischungsverhältnis mit Abschneidevorrichtung, die gleichzeitig als Verschluss der Kartusche und des Härterrohres fungiert. Handbetrieb ermöglicht mobilen Einsatz. Die Härtermengendosierung ist verstellbar durch Veränderung der Vorschubgeschwindigkeit der Härterauspressstange.



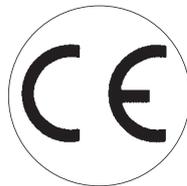
Art.-Nr. 123.892



DISPENSER A 3 C 32 EXV

Pneumatischer Spachtelmassenspender, der eine saubere und verlustfreie Dosierung von Spachtelmasse und Härter im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis ermöglicht. Druckluftanschluss von 7,5 bis 10 bar. Geschlossenes System – keine Styrolverdunstung.

Art.-Nr. 123.859



Pneumatische Spachtel-dosier-Geräte geprüft nach der EG-Richtlinie Maschinen (98/37/EG)



DISPENSER A 10 C 42/39 EXV

Pneumatischer Spachtelmassenspender, der eine saubere und verlustfreie Dosierung von Spachtelmasse und Härter im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis ermöglicht. Druckluftanschluss von 7,5 bis 10 bar. Geschlossenes System – keine Styrolverdunstung.

Art.-Nr. 123.840

HAND-DOSIERGERÄT

Anwendung: Handbetätigtes Dosiergerät zur gleichzeitigen Entnahme von Spachtelmasse und Härter aus Spachtelmasse-Kartuschen mit:

1,65-l-Kartusche (ca. 3 kg)

Als Kartuschenware sind auf Anfrage lieferbar:

Füllspachtel-, Feinspachtel- und Faserspachtelmasse

DOSIERGERÄT

Anwendung: Stationäres, pneumatisch betätigtes Dosiergerät zur gleichzeitigen Entnahme von Spachtelmasse und Härter aus:

1,65-l-Kartusche (ca. 3 kg)

Als Kartuschenware sind auf Anfrage lieferbar:

Füllspachtel-, Feinspachtel- und Faserharzmassen



DOSIERGERÄT

Anwendung: Stationäres, pneumatisch betätigtes Dosiergerät zur gleichzeitigen Entnahme von Spachtelmasse und Härter aus:

5,6-l-Kartusche (ca. 10 kg)

Als Kartuschenware sind auf Anfrage lieferbar:

Füllspachtel-, Feinspachtel- und Faserharzmassen

FOLIEN-VAKUUM-TRÄNKANLAGE

Mit der Anlage werden Massiv- und Sandwich-Bauteile aus verstärkten Polyester- oder Epoxid-Charzen hergestellt.

Mit Glasmatten sind Glasgehalte bis zu 40 % erzielbar. Das Verfahren ist für kleine und mittlere Serien und für den Prototypen-Bau interessant. Man erhält einseitig glatte Formteile.

Die Bauteile mit Feinschicht- und Verstärkungslaminat (+ Kern bei Sandwich-Teilen) entstehen in einteiligen, gegenüber dem Handverfahren meistens nur geringfügig geänderten Negativ-

Abdecken mit einer Folie:

Zur Senkung der Styrolabgabe an die Umwelt wird die VAKUFLEX-Folie (s. Kap. 11.1) als Abdeckung für das entstehende Laminat eingesetzt. Der Tränkvorgang kann durch die transparente Folie optisch überwacht werden. Während

Trennen mit der ersten und Abdecken mit der zweiten Folie:

Die VAKUFLEX-Folie kann bei entsprechend ausgerüsteten Formen zusätzlich – statt der bekannten Trennmittel – als fester Trennfilm in die Negativform eingezogen werden.

Man erhält so trennmittelfreie Bauteile, kann die Form und damit das Fertigteil durch variable Einlegeeile mit wechselnden Strukturen versehen und in der Größe verändern (verlängern). Außerdem schützt die Trennfolie als Zwischenschicht die Form effektiv vor mechanischer und chemischer Einwirkung durch das Fertigteil. Das erhöht die Formen-Standzeit wesentlich. Durch das ständige »Abformen der Trennfolie« erzielt man über die gesamte Serie einen gleichmäßigen Glanzgrad der Formteile.

FÜR DIE HERSTELLUNG VON GFK-FORMTEILEN BEI STARK VERMINDERTER UMWELTBELASTUNG

formen, so dass der vorhandene Formenpark weiter verwendet werden kann.

Es können Hand- oder Spritzfeinschichten eingesetzt werden. Die geschnittenen Matten und die Endlosmatten oder Gewebe werden mit niedrigviskosen Injektionsharzen getränkt. Das Harz wird entweder vor dem Auflegen der Abdeckfolie in die Form gegossen oder durch die eingebrachte Abdeckfolie hindurch über Einläufe injiziert.

der Imprägnierung wird kein Styrol an die Luft abgegeben, so dass die Arbeitsplatzkonzentration gegenüber dem Handverfahren deutlich gesenkt wird.

Die Folien-Vakuum-Tränkanlage kann wahlweise für die Fertigung mit einer oder zwei Folien verwendet werden. Die Einheit besteht aus dem Vakuum-Pumpenteil und je einer Steuereinheit für jeweils eine Negativform.

Sie wird als fahrbare Kompaktanlage oder in getrennter Bauform für den Mehrformenbetrieb geliefert. Die Leistung der Anlage ist durch zusätzliche Pumpen erweiterbar. Bitte fordern Sie unsere Broschüre »Niedrige Fertigungskosten bei GFK-Teilen durch das Folien-Vakuum-Verfahren« an.

VAKUUMANLAGE

Anlage für die Herstellung von GFK-Teilen mit Vakuum unter Mitverwendung der VAKUFLEX-Folie.

Mit der Anlage können Bauteile mit (ggf. trennmittelfreien) Deckschichten und einer klebfreien, gemäßigt strukturierten Rückseite als Massiv- oder Sandwich-Strukturen in einem Arbeitsgang gefertigt werden:

Anwendung:

- Karosserie-Teile
- Spoiler
- Sanitär-Teile
- Nasszellen
- Behälter
- Sportartikel
- Abdeckungen
- Fahrgeschäfte
- Boote
- Gehäuse
- Platten

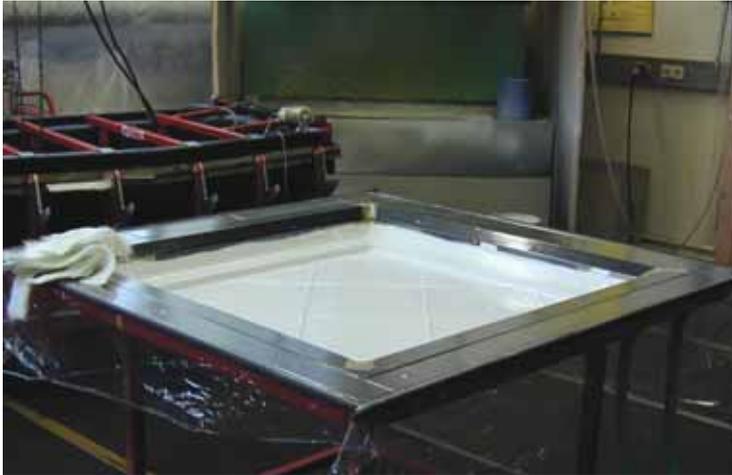


Dank ihrer hohen Tiefziehfähigkeit lässt sich VAKUFLEX-Folie auch in tiefe Formen mit komplizierter Formgebung als Trennebene und als Abdeckung hineinziehen. In jedem Fall wird mit dem Folienverfahren die Styrolemission drastisch gesenkt.

Die DLR in Braunschweig benutzt ebenfalls das Folien-Verfahren. Hier schätzt man die Vorteile, die das Verfahren beim Formenbau mit Hilfe der Trennfolie bietet. Dabei wird ein einfacher und preiswerter Unterbau durch die Trennfolie zur geschlossenen Form abgedichtet, die dann für handgefertigte oder unter der Abdeckfolie entlüftete Bauteile genutzt wird.



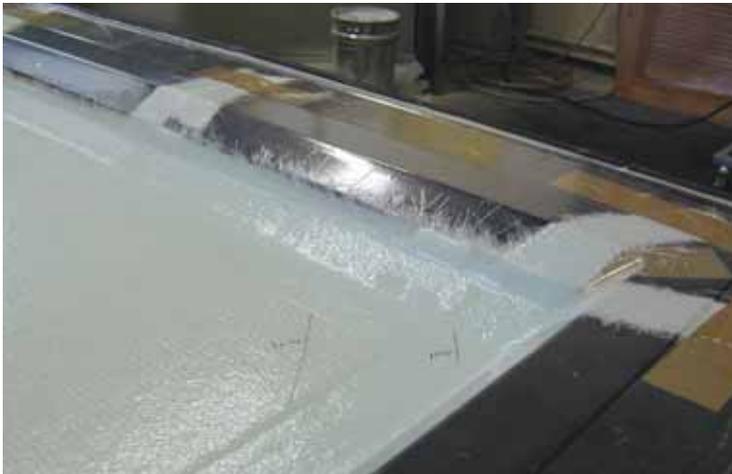
14.4 GFK-VERARBEITUNGSMASCHINEN



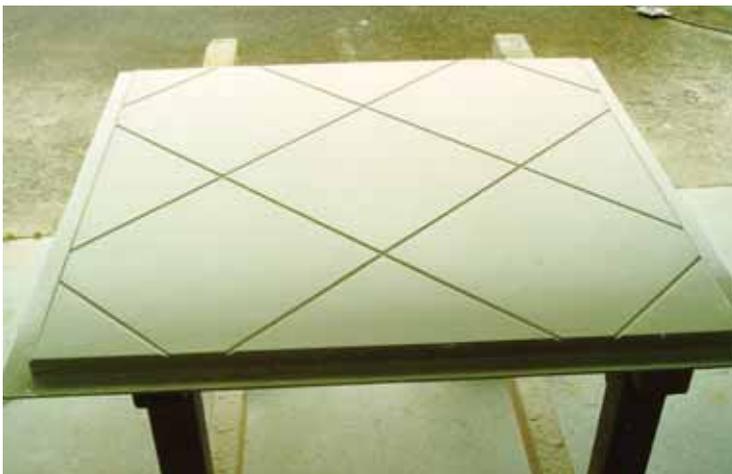
Diese Panel-Form ist für das Folien-Verfahren konzipiert. Hier ist die weiße Feinschicht auf der Trennfolie angehärtet.



Die vordere Glaslage und der (gerillte) Schaumkern sind eingelegt, die hintere Mattenlage ist vorbereitet. Die Steiger werden plaziert.



Das Harz ist eingegossen und die Abdeckfolie durch das Vakuum unter Unterdruck gesetzt. Die abgesaugte Luft zieht die Harzfront über die Steiger hinter sich her und imprägniert so das gesamte Sandwichteil in einem Arbeitsgang.



Das fertige Panel dient als Dach für eine Nasszelle. Der Fertigungszyklus liegt bei etwa 2,5 Stunden.

Fotos:
Faserverbund Blatt

14.4 GFK-VERARBEITUNGSMASCHINEN

Das bewährte, auch heute noch praktizierte Handauflege-Verfahren ist im Laufe der Zeit durch maschinell unterstützte Verfahren ergänzt worden.

Wir stellen Ihnen deshalb Maschinen der Firma Venus Gusmer vor, die sich bei unseren Kunden bewährt und zur Senkung der Stückkosten beigetragen haben.

Venus-Gusmer-Maschinen sind durch Umrüstungen oft für mehrere Aufgaben einsetzbar. So kann eine Gelcoat-Anlage zu einer Faserspritzmaschine oder einer Matten-Tränkanlage umgerüstet werden.

Gemeinsam ist allen Modellen die anwendungssichere Innenmischung mit dem patentierten hydraulischen Injektionssystem HIS, das innerhalb der kleinen und damit leicht zu spülenden Mischkammer für eine exzellente Homogenisierung von Harz, bzw. Feinschicht und Härter sorgt.

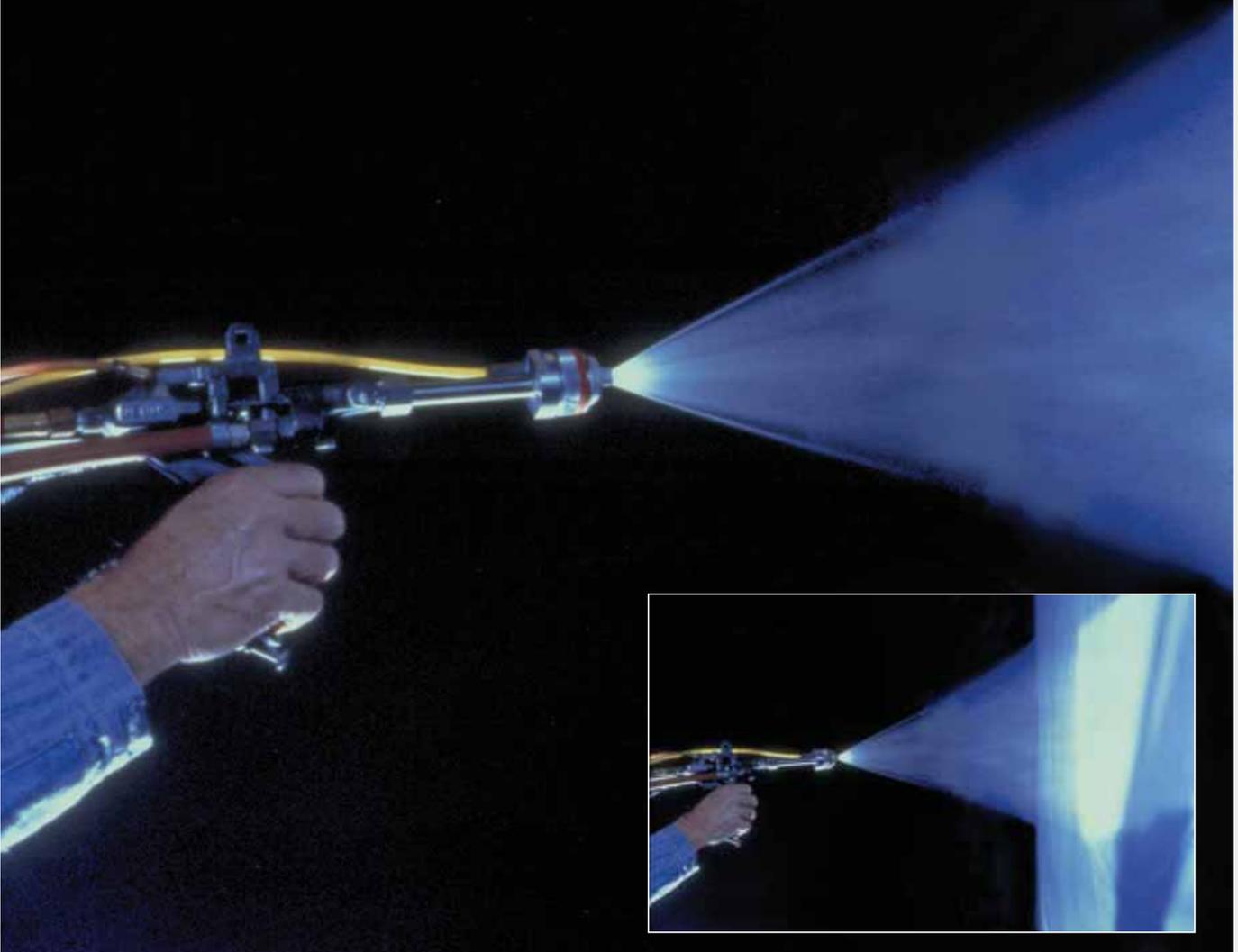
Venus-Gusmer-Maschinen werden in zwei Leistungsstufen angeboten:

- 1 ADVANTAGE-Klasse im Preis/Leistungsverhältnis günstige Anlage mit 2 Liter/Minute Feinschicht und 5 Liter/Minute Harzaustrag beim Faserspritzen oder bei der Mattentränkanlage.
- 1 a) PROSERIES = ADVANTAGE-Maschinen mit Durchlaufheizung für eine kontrollierte Harz-Viskosität und alle damit zusammenhängenden Qualitätsverbesserungen.
- 2) HIS-Klasse, sie wird wegen ihrer großen Förderleistung von bis zu 26 kg/Minute als Faserspritz-Anlage oder als Tränkanlage bis zu 80 kg je Minute für große Formteile eingesetzt.

Fester Bestandteil aller Anlagen sind auch die Druckspeicher im Harz- und im Härter-Kreislauf. Sie verhindern den Druckabfall im Umkehrpunkt des Arbeitszylinders, der bei anderen Maschinen zum bekannten Zusammenfallen des Spritzstrahls führt.

Allen Maschinen gemeinsam ist die Wechselmöglichkeit der Antriebsübersetzung von 11:1 (= serienmäßig) auf 22:1 für hochgefüllte Harzsysteme.

Jede Anlage kann wahlweise stationär oder fahrbar, ohne bzw. mit kurzem oder langem Ausleger und passendem Schlauchpaket ausgerüstet werden.



12.4. GFK-VERARBEITUNGSMASCHINEN

POLYESTERHARZ / HÄRTER-DOSIERVORRICHTUNG

Eine solche Polyesterharz-Tankstelle dosiert im vorgegebenen, variabel einstellbaren Verhältnis Polyesterharz und flüssiges Peroxid. Neben den wirtschaftlichen Vorteilen – Arbeitszeiteinsparung und exakte Härterzugabe – wird beim Benutzen dieser Anlage der direkte Kontakt mit organischem Peroxid vermieden. Das ermöglicht ein sauberes Arbeiten, genaues Dosieren und eine einfache Bedienung, ohne dass ein Spülvorgang notwendig ist. Bei Bedarf ist eine Festmengen-Programmierung möglich. Durch Nachrüstung wird aus der Tankstelle eine Auftragsanlage (Feinschicht, Faserharz, Rollen-Auftrag- oder Gieß-Maschine).



QUICKSHOT

Polyesterharz-Tankstelle für die gezielte Dosierung von Harz und Härter

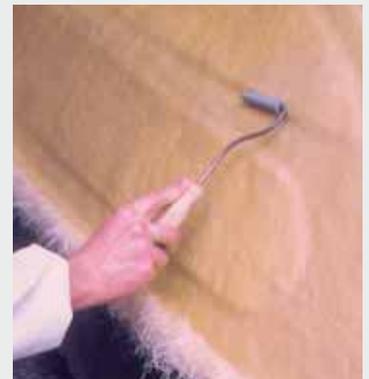
Fördermenge:	bis 5 l/min.
Härter-Zugabe:	1 bis 2,5%
Luftdruck:	5 bar
Luftbedarf:	bis 250 l/min.



MATTENRÄNK-ANLAGE

Eine solche Anlage verleiht dem Mann an der Rolle über den Harz-Zuleitungsschlauch einen anders nicht beherrschbaren Aktionsradius. Die Harz/Härter-Mischung bleibt über das ganze

Formteil konstant. Der Harz-Transport durch den Schlauch ist umweltfreundlich und an Sauberkeit nicht zu überbieten.



Das Zudosieren des Härters zum Laminierharz ist beim Handverfahren eine Fehlerquelle, die durch die Harz-Tankstelle ausgeschaltet werden kann. Die Entlüftung entscheidet als zweites Kriterium mit über die Qualität des Laminates. Für das mechanische Verhalten, die chemische Widerstandsfähigkeit und die Fehlerfreiheit bei hohen Temperaturen ist ein gut entlüftetes Laminat Vorbedingung. (Foto: FVK, Dessau)

ADVANTAGE MATTENRÄNKANLAGE

Preiswerte Anlage mit den Grundmerkmalen der Venus-Gusmer-Maschine: Wirksame Harz-Härter-Homogenisierung, kein „Atmen“ bei der Harzförderung durch Druckausgleichgefäße.

FEINSCHICHT-ANLAGE

Gespritzte Feinschichten sind den von Hand eingetragenen Gelcoats überlegen. Sie sind schneller und gleichmäßiger aufzutragen. Das bedeutet weniger Arbeitszeit und geringeren Materialverbrauch (erfahrungsgemäß bis zu 30%) bei vorgegebener Mindestschichtdicke.



ADVANTAGE GELCOATER

Maschine zum Einstieg in das Spritzen von Feinschichten mit Innenmischung und gutem Preis-/Leistungsverhältnis.

Mit Faserspritzanlagen, die eine Innenmischung besitzen, kann man den Abstand zur Form soweit verkürzen, dass ohne Overspray sehr gezielt gearbeitet werden kann.

14.4. GFK-VERARBEITUNGSMASCHINEN

PROSERIES FEINSCHICHT-ANLAGE

Die Feinschicht als die einzig sichtbare Fläche eines GFK-Formteils bedarf höchster Sorgfalt und bester Bedienungen bei der Herstellung. Dazu gehört eine homogene und luftfreie, also innengemischte Feinschicht mit begrenzter Austragsleistung je Minute, appliziert mit kontrollierter Viskosität, die schnell anhärtet. Die Antwort darauf lautet Venus-Gusmer-Proseries mit Innenmischung, 2 l/Minute Austragsleistung und Durchlaufheizung.



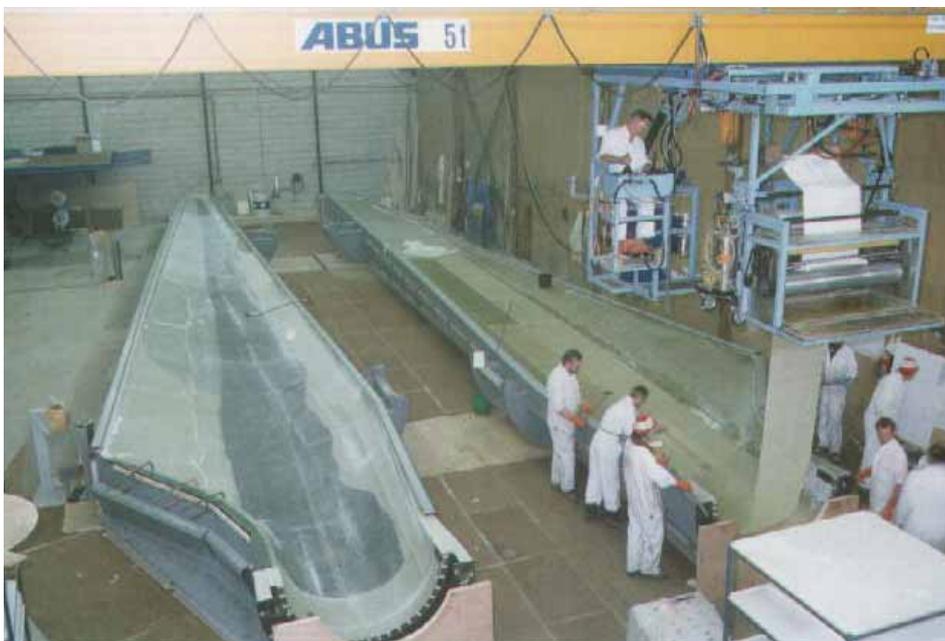
HARZ-AUFTRAGSROLLER

Harz-Roller auch zum Nachrüsten, für alle Anlagen geeignet. Bei permanenter Überkopf-Arbeit ist ein Bügel mit Harzzufluss von der Rillennachse her lieferbar.



PROSERIES Rollen-Auftragsmaschine

Dieses aus der Advantage-Maschine entwickelte Auftragsgerät führt über die Temperierung des Harzes zu kontrollierten Anhärte-Bedingungen unter allen Betriebszuständen in der Fertigung.



Bei Großteilen, die mit Geweben und Komplexen hergestellt werden, haben sich Walzen-Tränkanlagen bewährt. Hier können 1500 kg an Laminat je Stunde hergestellt werden. Die Tränkanlage hängt an der Kranbahn und wird von dem mitfahrenden Maschinenführer bedient.

HIS FASER-HARZ-SPRITZANLAGE

Stark verformte, große und einseitig glatte Formteile sind mit einer Faserharz-Anlage am wirtschaftlichsten und schnellsten herstellbar. Es sind keine Mattenzuschnitte erforderlich und die Topfzeit kann auf etwa 15 Minuten verkürzt werden, so dass sich auch die Entformungszeiten drastisch verkürzen. Der Flow-Chap-Zusatz sorgt für eine um 80% abgesenkte Styrolabdampfprate, so dass auch aus dieser Sicht für das Faserspritzen ein Optimum erreicht wird. Es sind 8 kg Laminat je Minute austragbar.



C3

15.1 POLIERMITTEL

POLY GLANZ

POLY GLANZ ist eine aus Edelmitteln bestehende Poliercreme, die matte (Scheuer-)Stellen auf GFK-Flächen entfernt, Farben auffrischt und die behandelten Flächen nachhaltig vor Verschmutzung, Glanzverlust und Ausbleichen durch einen dauerhaften Wachsfilm schützt. POLY GLANZ-Polierpaste wird mit einem Tuch oder maschinell mit einer Lammfellscheibe unter kreisenden Bewegungen verarbeitet.



Geb.-Größe	200 g	500 g
Art.-Nr.	125.602	125.603
VE	12 Stück	12 Stück

BOAT WAX

BOAT WAX ist ein Versiegelungswachs, das nach dem Aufpolieren hochglänzende Oberflächen ergibt. BOAT WAX unter kreisenden Bewegungen auftragen. Boat Wax schützt die Oberfläche dauerhaft gegen Umwelteinflüsse und vergilbt nicht.



Geb.-Größe	300 g
Art.-Nr.	126.016
VE	12 Stück

POLIERCREME

Anwendung:
Poliercreme für verwitterte und matte Oberflächen mit Schutzfilmwirkung:

- GFK-Boote
- Kunststoffflächen
- Verchromte Flächen

Verbrauch: ca. 50 g/m²

Farbe: Weißlich

PFLEGEWACHS

Anwendung:
UV-beständige Hochglanzversiegelung für:

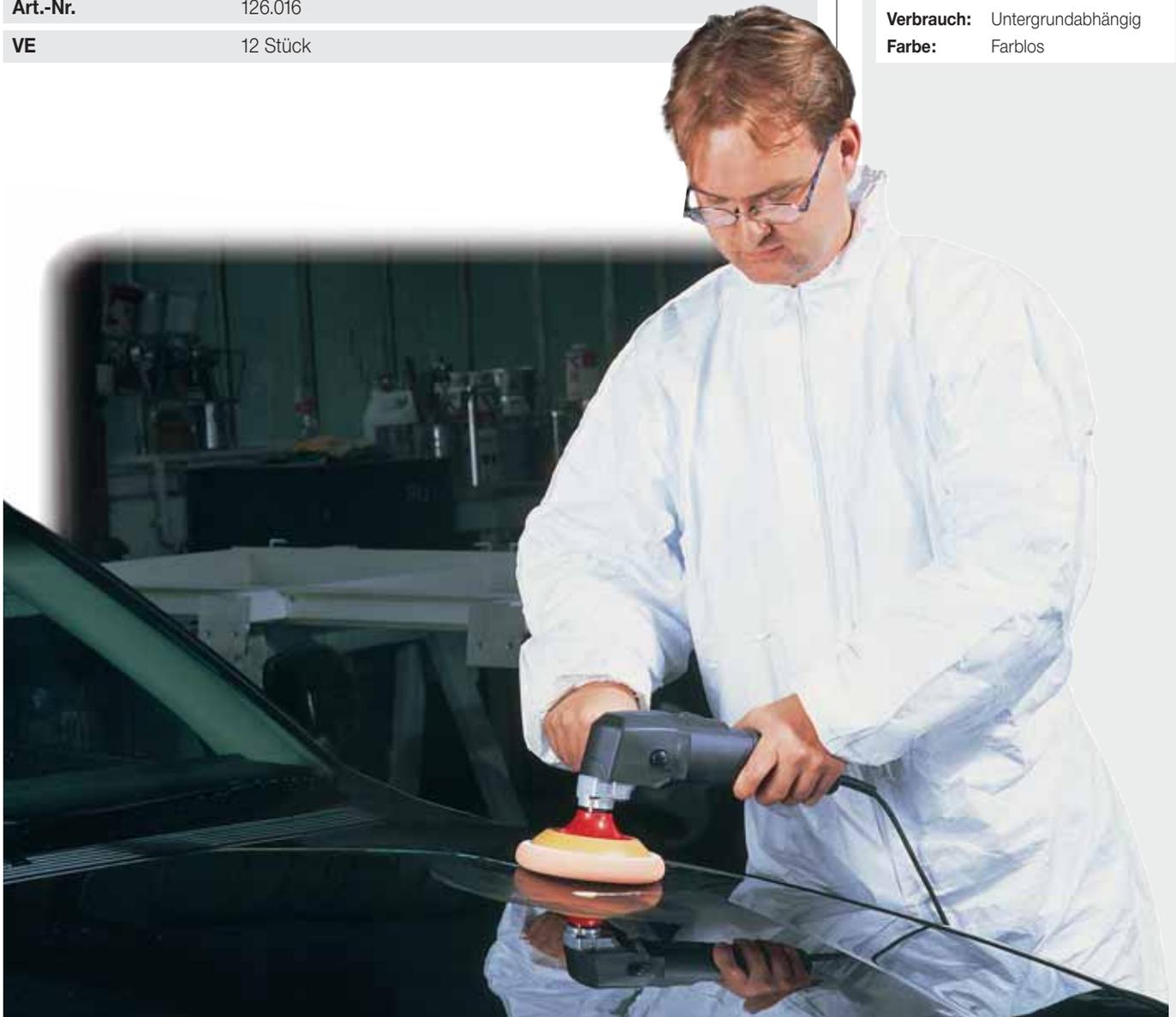
- Gelcoats
- Farbanstriche
- Andere Kunststoffoberflächen

Verbrauch 5–10 g/m²

Farbe: Bläulich;
nach der Verarbeitung
farblos, transparent

Verbrauch: Untergrundabhängig

Farbe: Farblos



REFINISH 1

Art.-Nr.	132.437
Geb.-Größe	880 ml
VE	12 Stück



REFINISH 2

Art.-Nr.	132.436
Geb.-Größe	950 ml
VE	12 Stück



REFINISH 3

Art.-Nr.	132.435
Geb.-Größe	950 ml
VE	12 Stück



FINISH SPEED CUT

Einsatzgebiet: Für Polierarbeiten auf allen Automobillacksystemen, einschließlich wasserbasierenden, feststoffreichen Einkomponenten- und Zwei-Komponentenlacken, Acryllacken und Originallackierungen der Automobilhersteller.

Art.-Nr.	139.194
Geb.-Größe	1 l
VE	6 Stück



FINISH ALL-IN-ONE

Einsatzgebiet: Zum Auspolieren ausgeschliffener Fehlstellen (P 2000 bis ca. P 2500) auf frischen Reparaturlackierungen unmittelbar nach der Ofentrocknung (ca. 30-60 Minuten), sowie allgemeine Polierarbeiten bei Reparatur- und Originallackingen.

Art.-Nr.	139.196
Geb.-Größe	1 l
VE	6 Stück



FINISH GLOSS & SHINE

Einsatzgebiet: Zum Entfernen von Polierschleiern und Hologrammen auf empfindlichen und dunklen Farbtönen.

Art.-Nr.	139.197
Geb.-Größe	500 ml
VE	12 Stück



SCHLEIFPASTE

Schleif- und Polierpaste zum Entfernen von Schleifspuren, Staubeinschlüssen, Orangenhaut, usw. für den Maschineneinsatz, Schleifkorn wird zur Politur, silikonfrei

Verbrauch:	Untergrundabhängig
Farbe:	Gelb
Dichte:	1,3 g/m ²

MASCHINEN-POLIERPASTE

Maschinen-Hochglanzpolitur für dauerhaften Tiefenglanz, beseitigt 1500er Schleifspuren und gibt eine glatte Oberfläche, silikonfrei

Verbrauch:	Untergrundabhängig
Farbe:	Orange
Dichte:	1 g /m ²

HAND-POLIERPASTE

Hand-Hochglanzpolitur bewahrt den Glanz, silikonfrei

Verbrauch:	Untergrundabhängig
Farbe:	Grün
Dichte:	1 g /m ²

Refinish ist das Schleifsystem, das von sich aus „mitarbeitet“. Aus der Anfangskörnung von 600 im Refinish 1 wird unter dem Einfluss der Maschine eine 1200er Körnung. Die 1200er Schleifspuren werden dann mit Refinish 2 oder 3 beseitigt, bevor sich ein Polier-Arbeitsgang anschließt.

SCHNELLSCHLEIFPASTE

Besonders für ausgehärtete HS-Lacke und Originallackierungen. Schelle und wirksame Beseitigung von ausgeschliffenen Fehlstellen (P 1200 bis P 1500).

Verarbeitungsgerät: Finish Foam white.

FEINSCHLEIFPASTE

Bietet bei mittlerem bis feinem Schleifniveau die ideale Basis zum Entfernen matter Lackstellen bzw. Schleifspuren (P 2000 bis ca. P 2500), speziell auf dunklen Lacken und Sonderlackierungen. Das Produkt entfernt feine Schleifspuren in nur einem Arbeitsgang zu 100 %.

Verarbeitungsgerät: Finish Foam white.

HOCHGLANZPOLITUR

Hinterlässt einen perfekten Tiefenglanz ohne das Problem von fettenden oder schmierenden Rückständen. Frei von Silikon und Wachsen.

Verarbeitungsgerät: Finish Foam black.

15.2 FORMENREINIGER

TR 210 SELF STRIPPING

Flüssiges Trennwachs-Lösemittel. Zum Entfernen starker Wachsfilme nach längerem Gebrauch einer Negativform zur GFK-Form- und Kunstmarmor-Produktion. Verleiht unruhigen Formen-Oberflächen wieder einen guten Glanzgrad.

Geb.-Größe	3,785 l
Art.-Nr.	125.629
VE	1 Stück



TR 311 SUPER DUTY BUFFING COMP.

TR 311 reinigt Oberflächen von GFK-Formen. Wachs- und Styrol-Bestandteile werden gründlich abgebaut. Die Formen werden dabei versiegelt und erhalten wieder eine glatte, glänzende Oberfläche.

Der Cleaner wird von Hand oder maschinell mit einem Buff (siehe unter Werkzeuge) verarbeitet.

Geb.-Größe	3,785 l
Art.-Nr.	137.110
VE	1 Stück



TR 301 SEALER GLAZE

verleiht GFK-Form-Oberflächen einen hervorragenden Glanz. Es hat dabei reinigende, polierende und versiegelnde Wirkung. Behandelte Flächen erfüllen alle Ansprüche an eine hohe Formflächen-Qualität. Neue Formen werden mit TR 301 zweimal überarbeitet.

Der Sealer wird von Hand oder maschinell mit einem Buff (siehe unter Werkzeuge) verarbeitet.

Geb.-Größe	3,785 l
Art.-Nr.	125.527
VE	1 Stück

FORMULA FIVE REINIGER

Der Reiniger wird zum Abtragen des Formula-Five-Films und zur Beseitigung von matten Stellen vor dem erneuten Einbringen von Formula Five verwendet.

Er kann auch zum Entfernen anderer Trennwachse verwendet werden.

Geb.-Größe	950 ml
Art.-Nr.	125.614
VE	12 Stück



LÖSEMITTEL FÜR TRENNWACHS

Anwendung:

Zum Beseitigen stark aufgebauter Trennwachse in Negativ-Formen zur Herstellung von GFK-Formteilen.

Verbrauch:	ca. 200 ml/m ²
Farbe:	Farblos

FORMEN-REINIGER

Anwendung:

Zur Reinigung und Versiegelung für:

- GFK-Negativformen

Verbrauch:	Je nach Formenzustand
Farbe:	Farblos; in flüssigem Zustand beige

HOCHGLANZ-VERSIEGELUNG FÜR NEGATIVFORMEN

Anwendung:

Wiederaufarbeitung und Verbesserung von Oberflächen bei:

- GFK-Negativformen

Verbrauch:	ca. 15 g/m ²
Farbe:	Farblos; in flüssigem Zustand beige

FORMEN-REINIGER

Anwendung:

Säubern und Nachpolieren von:

- Formen, die mit Formula Five behandelt sind
- Formen, die mit anderen Trennwachsen ausgerüstet sind

Verbrauch:	ca. 15 g/m ²
Farbe:	Farblos; in flüssigem Zustand beige

15.3 FORMEN-PFLEGESYSTEM

Die Polierpasten M 50, M 100 und M 150 sind so aufeinander abgestimmt, dass man mit ihnen eine optimale Formenoberfläche erzielt. Sie werden aber auch einzeln zur Aufarbeitung und bei

Reparaturen von Produktionsformen eingesetzt. Bitte beachten Sie auch das Trennsystem M 700 und M 500 in Kapitel 12.2.

POLIERPASTE M 50

M 50 ist eine mittelfeine, stark abrasive Polierpaste zum Aufarbeiten von Formen aus verstärkten Polyester- und Epoxid-Harzen. Sie wird maschinell für die erste Überarbeitung nach den Nassschliffen eingesetzt und führt bereits zu einem sehr guten Glanzgrad.



Geb.-Größe	1 kg
Art.-Nr.	126.085
VE	6 Stück

POLIERPASTE M 100

M 100 ist eine feine, gut abrasive Polierpaste zum Aufarbeiten von Formen, die im Anschluss an eine Behandlung mit M 50 oder für sich allein in mehreren Durchgängen maschinell eingesetzt wird und zu einem verbesserten Glanzgrad führt.



Geb.-Größe	1 kg
Art.-Nr.	125.927
VE	6 Stück

POLIERPASTE M 150

M 150 ist eine extrem feine Polierpaste für einen Oberflächenglanz von höchster Qualität im Anschluss an eine Behandlung mit M 100 oder zum Aufarbeiten bereits genutzter Formen. Die Polierpaste kann auf der Formenoberfläche maschinell oder von Hand verarbeitet werden.



Geb.-Größe	1 kg
Art.-Nr.	126.009
VE	6 Stück



POLIERPASTE

Anwendung:

Beseitigen von Nassschleifspuren auf:

- Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch: Je nach Formenzustand

Farbe: Weiß

POLIERPASTE

Anwendung:

(Wieder-)Herstellen eines guten Glanzgrades auf:

- Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch: Je nach Formenzustand

Farbe: Weiß

POLIERPASTE

Anwendung:

Herstellen eines Glanzgrades höchster Qualität bei:

- Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch: Je nach Formenzustand

Farbe: Weiß

Polierpasten für optimale Formenoberflächen. Sie können einzeln oder als System angewendet werden.

15.3 FORMEN-PFLEGESYSTEM

POLIERMITTEL M 200

M 200 ist eine Polier-Emulsion mit stark abrasiver und reinigender Wirkung zum Aufarbeiten von Formen aus verstärkten Polyester- und Epoxid-Harzen. Sie wird von Hand oder maschinell für den ersten Glanz nach dem Nass-

schleifen eingesetzt und führt bereits zu einem sehr guten Glanzgrad.



Geb.-Größe	2,5 l
Art.-Nr.	126.074
Versand-Einheit	6 Stück

POLIERMITTEL M 300

M 300 ist eine Polier-Emulsion mit abrasiver und reinigender Wirkung, die im Anschluss an eine Behandlung mit M 200 oder für sich allein in mehreren Durchgängen von Hand, bzw. maschi-

nell eingesetzt wird und zu einem verbesserten Glanzgrad führt.



Geb.-Größe	2,5 l
Art.-Nr.	126.079
Versand-Einheit	6 Stück

POLIERMITTEL M 400

M 400 ist ein feines, silikonfreies Schleif- und Poliermittel zum Erzielen von hochglänzenden Formenoberflächen. M 400 wird im Anschluss von M 100 oder M 200 mit der Hand oder Poliermaschine (max. 2100 U/Min.) und Polierscheibe

804 RU als Formendenbehandlung eingesetzt, bevor das Trennmittel aufgetragen wird.



Geb.-Größe	2,5 l
Art.-Nr.	126.081
Versand-Einheit	6 Stück

Die Polier-Emulsionen M 200, M 300 und M 400 sind optimal aufeinander abgestimmt. Sie werden auch einzeln zur Aufarbeitung und bei Reparaturen an Formen eingesetzt. Bitte beachten Sie auch das Trennsystem M 700 und M 500 in Kapitel 12.2



POLIER-EMULSION

Anwendung:

Beseitigung von Nassschleifspuren auf:
 ■ Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch:	Je nach Formenzustand
Farbe:	Weiß

POLIER-EMULSION

Anwendung:

(Wieder-)Herstellen eines guten Glanzgrades auf:
 ■ Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch:	Je nach Formenzustand
Farbe:	Weiß

POLIER-EMULSION

Anwendung:

Zum Erzielen von höchstem Formenglanz:
 ■ Oberflächen von Formen aus Glasfaser-Kunststoff

Verbrauch:	Je nach Formenzustand
Farbe:	Weiß

WIR SIND FÜR SIE DA

:: Uetersen

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen

Tel. +49 (0) 41 22 / 717 - 214 und -117

Fax +49 (0) 41 22 / 717 - 171

E-Mail: info@vosschemie.de

:: Oschatz

Wellerswalder Weg 24
04758 Oschatz

Tel. +49 (0) 34 35 / 620 - 258 und -259

Fax +49 (0) 34 35 / 620 - 262

E-Mail: oschatz@vosschemie.de

:: Kolbermoor

Zugspitzstraße 30
83059 Kolbermoor

Tel. +49 (0) 80 31 / 2 33 93 - 0 und -13

Fax +49 (0) 80 31 / 2 33 93 - 33

E-Mail: kolbermoor@vosschemie.de



4. AUSGABE 2006



VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Tel.: +49 (0) 41 22 / 717-0
Fax: +49 (0) 41 22 / 717-158

www.vosschemie.de
info@vosschemie.de

VOSSCHEMIE OSCHATZ

Wellerswalder Weg 24
04758 Oschatz
Tel.: +49 (0) 34 35 / 62 02 58
Fax: +49 (0) 34 35 / 62 02 62

VOSSCHEMIE KOLBERMOOR

Zugspitzstraße 30
83059 Kolbermoor
Tel.: +49 (0) 80 31 / 2 33 93-0
Fax: +49 (0) 80 31 / 2 33 93-33